

DOPUNA ZAHTJEVA ZA IZDAVANJE OKOLINSKE DOZVOLE
operatora

ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo
za

tvornicu za proizvodnju, preradu i konzerviranje mesa peradi i
ribe

ATLANTIC
GRUPA

Lipanj, 2026.

Naručilatelj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-rev1-195-II/26	Lipanj, 2026.

OPĆE INFORMACIJE

Investitor:	ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo
Lokacija:	Patriotske lige 73, 71240 Hadžići

Podaci o ovlaštenoj instituciji (izrađivaču):		ZGI d.o.o. Mostar, Rudarska 247, 88000 Mostar, BiH e-mail: info@zgi.eu , web: www.zgi.eu tel.: +387 36 33 42 80
	Voditelj tima:	
	Ivana Čović, mag.ing.kem.	
	Suradnici:	
	Sanda Zorić, dipl.ing.sig. Ivana Čuljak, dipl.ing.građ. Ana Tomas, mag. chem.	
	Broj tehničke dokumentacije:	
	01-2-rev1-195-II/26	
	Direktor:	
	Sandro Zovko, dipl.ing.el.	
	Datum:	
	Lipanj, 2026.	

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
ZGI d.o.o. Mostar	Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole

Naručilac:

ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo

Objekt:

Proizvodni objekt

Broj zahtjeva:

01-2-revi1-195-II/26

Datum izrade:

Lipanj, 2026.

ZAHTJEV

IZRADILI

Ivana Čović, mag.ing.kem.

Ivana Čović

Sanda Zorić, dipl.ing.sig.

Sanda Zorić

Ivana Čuljak, dipl.ing.građ.

Ivana Čuljak

Ana Tomas, mag. chem

Ana Tomas

VRIJEME

IZRADE

Lipanj, 2026.

Direktor

ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo

Ivan Mihaljević

Direktor

ZGI d.o.o. Mostar

Sandro Zovko, dipl.ing.el.



Izrađivač Zahtjeva:

ZGI d.o.o. Mostar

Naziv mape:

Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole



Naručilatelj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195-II/26	Lipanj, 2026.

Sadržaj

Uvod	6
A. PODACI O PODNOSIOCU ZAHTJEVA/OPERATERU.....	9
1. Osnovni podaci	9
2. Podaci o pogonu/postrojenju	10
3. Dodatne informacije o pogonu/postrojenju	10
B. SISTEM CERTIFICIRANJA POGONA/POSTROJENJA VEZANI ZA OKOLIŠ I/ILI ZAHTJEVE KVALITETA	12
C. OPIS STANJA LOKACIJE POGONA I POSTROJENJA.....	13
1. Osnovni podaci o lokaciji	13
2. Mape i sheme	14
3. OPIS POGONA I POSTROJENJA	14
3.1. Tehnološka jedinica pogona/postrojenja u kojoj se odvija glavna djelatnost u skladu sa Prilogom I. ili Prilogom II.	19
3.2. Tehnološka jedinica pogona/postrojenja u kojoj se odvijaju ostale djelatnosti u skladu sa Prilogom I. ili Prilogom II.	20
3.3. Tehnološke jedinice koje nisu navedene u Prilogu I. ili Prilogu II. (direktno povezane djelatnosti)	21
3.4. Referentna oznaka emisionog mjesta (oznake: Z - zrak, V - voda, T - tlo, K - sistem javne kanalizacije) prikazani u tlocrtu pogona/postrojenja/ dijagramu toka	38
3.5. Organizacija rada pogona/postrojenja	39
D. POPIS OSNOVNIH SIROVINA, POMOĆNIH/SEKUNDARNIH SIROVINA I SUPSTANCI, KOLIČINE POTROŠENE/PROIZVEDENE ENERGIJE I POTROŠENE VODE TOKOM RADA POGONA/POSTROJENJA	40
1. Osnovne sirovine, pomoćne/sekundarne sirovine i ostali materijali/supstance koje se koriste u pogonu/postrojenju	40
2. Potrošena i proizvedena energija u pogonu/postrojenju	58
Potrošnja energije	58
Proizvodnja energije	58
E. UPRAVLJANJE OTPADOM I OPIS IZVORA EMISIJA, VRSTE I KOLIČINE EMISIJA IZ POGONA I POSTROJENJA U OKOLIŠ (ZRAK, VODA, TLO) IZVJEŠTAJ O NULTOM STANJU, KAO I IDENTIFIKACIJE ZNATNIH UTICAJA NA OKOLIŠ I ZDRAVLJE LJUDI	59
1. Upravljanje otpadom	59
1.2. Upravljanje otpadom koji nije opasan	62
2. Emisije u zrak	65
2.1. Emisije u zrak iz parnih kotlova (popuniti jednu stranicu za svaki izvor emisije pojedinačno)	65
2.2. Glavne emisije u zrak (popuniti jednu stranicu za svako emisiono mjesto pojedinačno)	67
2.3. Glavne emisije u zrak – Karakteristike emisija (jedna tabela se popunjava za svako emisiono mjesto pojedinačno)	68
2.4. Emisije u zrak – Manje emisije u zrak (jedna tabela se popunjava za svako emisiono mjesto pojedinačno)	70
2.5. Navesti granične vrijednosti emisija zagađujućih supstanci (u skladu sa relevantnim propisima) koje emituje pogon i postrojenje u zrak pri obavljanju svoje/ih djelatnosti.	70



Naručilatelj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195-II/26	Lipanj, 2026.
3. Fugitivne i potencijalne emisije _____			70
4. Emisije u vode _____			71
4.1. Emisije u površinske vode (popuniti jednu stranicu za svaku emisiju pojedinačno) ____			72
4.2. Emisije u površinske vode - Karakteristike emisija (popuniti posebnu tabelu za svako emisiono mjesto pojedinačno) _____			75
4.3. Emisije koje se ispuštaju u sistem javne kanalizacije (popuniti jednu stranicu za svako emisiono mjesto pojedinačno) _____			79
4.4. Emisije u površinske vode - Karakteristike emisija (popuniti posebnu tabelu za svako emisiono mjesto pojedinačno) _____			82
5. Emisije u tlo _____			85
6. Buka _____			86
6.1. Emisija buke – Zbirna lista izvora buke _____			86
6.2. Navesti granične vrijednosti emisija buke (u skladu sa relevantnim propisima) koje emituje pogon i postrojenje pri obavljanju svoje/ih djelatnosti _____			87
7. Vibracije _____			87
8. Nejonizirajuće zračenje _____			87
F. OPIS STANJA LOKACIJE POGONA/POSTROJENJA I PRAĆENJE STANJA OKOLIŠA....			88
1. Stanje lokacije i uticaj aktivnosti postojećih i planiranih pogona i postrojenja _____			88
2. Ocjena emisija u zrak _____			89
3. Ocjena emisija u vode _____			90
4. Emisije u tlo _____			93
5. Opis mjera za sprječavanje produkcije otpada kao i za povrat korisnog materijala iz otpada koji producira postrojenje _____			94
6. Ocjena ambijentalne buke _____			98
7. Opis predloženih mjera za sprečavanje ili smanjenje emisija i/ili produkcije otpada iz postrojenja i rokovi za njihovu realizaciju _____			99
8. Opis planiranog monitoringa i planiranih mjera za smanjenje emisija _____			104
9. Kriteriji za određivanje najboljih raspoloživih tehnika i usklađenost emisija iz pogona/postrojenja sa najboljim raspoloživim tehnikama (NRT) _____			107
10. Program za unapređenje rada pogona/postrojenja _____			109
11. Sprječavanje nesreća većih razmjera i reakcije u akcidentnim slučajevima _____			111
12. Opis ostalih mjera radi usklađivanja sa osnovnim obavezama operatera, sa fokusom na mjere nakon zatvaranja ili rušenja postrojenja. Remedijacija, prestanak aktivnosti, restart (ponovno paljenje/puštanje u rad) i briga po prestanku aktivnosti. _____			112
13. Popis priloga _____			113
NETEHNIČKI REZIME.....			114



Naručilatelj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195-II/26	Lipanj, 2026.

Uvod

Privredno društvo Atlantic Argeta d.o.o. Sarajevo, sa sjedištem na adresi Patriotske lige 73, Hadžići, upravlja suvremenim pogonom za proizvodnju prehrambenih proizvoda. Pogon je lociran u industrijskoj zoni Binježevo na zemljištu označenom kao k.č. broj 910/3 K.O. Binježevo i k.č. broj 10/3 K.O. Donji Hadžići. Osnovna registrirana djelatnost subjekta je C 10.12 – Prerada i konzerviranje mesa peradi.

Predmetni pogon, sukladno odredbama *Uredbe o pogonima i postrojenjima koja moraju imati okolinsku dozvolu (Sl. novine FBiH 51/21 i 74/22)*, razvrstan je u Prilog II, točka 5.4. (b) – Obrada i prerada sirovina namijenjenih proizvodnji hrane (osim isključivog pakiranja). S obzirom na navedenu kategorizaciju, okolinsku dozvolu za ovaj pogon izdaje nadležno kantonalno ministarstvo, konkretno Ministarstvo komunalne privrede, infrastrukture, prostornog uređenja, građenja i zaštite okoliša Kantona Sarajevo.

Postrojenje je projektirano s maksimalnim dnevnim kapacitetom proizvodnje gotovih proizvoda od 81,6 t/dan. U pogonu je zaposleno 184 radnika koji rade u sustavu tri smjene. Tehnološki kompleks čine funkcionalne cjeline: pogon za proizvodnju i pakiranje pašteta, poslovno-upravno-tehnološki objekt, energetska objekta s kotlovnicom instalirane snage 5,2 MW (primarni energent zemni plin), visokoregalno skladište (VRS), skladište tehničkih plinova, sprinkler stanica te sustav za pročišćavanje otpadnih voda.

Rad pogona temelji se na važećim dozvolama, uključujući Okolinsku dozvolu br. 05-19-12085/20 VI od 13.04.2021. godine i Vodnu dozvolu br. 07-05-21-5870/22 od 01.09.2022. godine. Kontinuirani monitoring emisija u zrak, vode i mjerenje razine buke provodi ovlaštena i akreditirana organizacija „Inspekt RGH“ d.o.o. Sarajevo, čime se osigurava sustavno praćenje utjecaja na okoliš.

Važni aspekti upravljanja okolišem obuhvaćaju rad stroja za neutralizaciju tehnoloških voda i sustava uljnih separatora, te visoko postavljen standard upravljanja otpadom. Kao značajno unapređenje, organski otpad pod ključnim brojem 02 02 02 predaje se operateru Gold MG radi energetske uporabe (bioplin). Operater posjeduje implementirane i certificirane međunarodne sustave upravljanja: ISO 14001:2015 (okoliš), ISO 50001:2018 (energija), ISO 9001:2015 (kvaliteta) te FSSC 22000 (sigurnost hrane), što potvrđuje stratešku opredijeljenost ka održivom poslovanju i energetske učinkovitosti.

Zahtjev je izrađen na temelju važeće dokumentacije, terenskog obilaska, rezultata monitoringa i dostupnih tehničkih podataka.

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
ZGI d.o.o. Mostar	Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole



Naručilatelj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195-II/26	Lipanj, 2026.

Bosna i Hercegovina
Federacija Bosne i Hercegovine
FEDERALNO MINISTARSTVO
OKOLIŠA I TURIZMA

Bosnia and Herzegovina
Federation of Bosnia and Herzegovina
FEDERAL MINISTRY OF
ENVIRONMENT AND TOURISM

Broj: 05/3-19-6-309/22-13
Sarajevo, 23.09.2022. godine

Federalna ministrica okoliša i turizma na osnovu člana 73. stav 2. Zakona o zaštiti okoliša („Službene novine Federacije BiH“ broj 15/21) i člana 10. Pravilnika o uslovima i kriterijima davanja ovlaštenja nosiocima izrade studije uticaja na okoliš, načinu i kriterijima koje moraju ispunjavati nosioci izrade studije uticaja na okoliš i visine naknade izdavanja ovlaštenja nosiocima izrade studije uticaja na okoliš („Službene novine Federacije BiH“, broj 19/22 i 36/22), te člana. 200. Zakona o upravnom postupku („Službene novine Federacije BiH“ br. 2/98, 48/99 i 61/22) d o n o s i:

RJEŠENJE

- Pravnom licu **ZAGREBINSPEKT d.o.o.** Mostar, Rudarska 247, 88000 Mostar, daje se ovlaštenje za obavljanje stručnih poslova:
 - Izrada studije uticaja na okoliš
 - Izrada strateške studije o procjeni uticaja na okoliš
 - Izrada zahtjeva za prethodnu procjenu uticaja na okoliš
 - Izrada zahtjeva za izdavanje okolinske dozvole
 - Izrada planova za sprečavanje nesreća većih razmjera, o stanju sigurnosti, informacija o sigurnosnim mjerama
 - Izrada studija/elaborata za zrak
- Ovlaštenje iz tačke 1. ovog rješenja u skladu sa članom 10. stav (2) Pravilnika o uslovima i kriterijima davanja ovlaštenja nosiocima izrade studije uticaja na okoliš, načinu i kriterijima koje moraju ispunjavati nosioci izrade studije uticaja na okoliš i visine naknade izdavanja ovlaštenja nosiocima izrade studije uticaja na okoliš („Službene novine Federacije BiH“, br. 19/22 i 36/22) (u daljem tekstu: Pravilnik) izdaje se na period od **5 godina**.
- Federalno ministarstvo okoliša i turizma će podatke ovlaštenika iz tačke 1. ovog rješenja u skladu sa članom 11. stav (3) Pravilnika, upisati u elektronski registar pravnih lica kojima je izdato rješenje o ovlaštenju za vršenje poslova na osnovu člana 10. stav (1) Pravilnika (u daljem tekstu: elektronski registar ovlaštenika) u roku od 7 dana nakon što rješenje postane pravosnažno.
- Podaci iz elektronskog registra ovlaštenika moraju biti dostupni javnosti putem internet stranice Federalnog ministarstva okoliša i turizma www.fmoit.gov.ba u skladu sa članom 73. stav (3) Zakona o zaštiti okoliša i članom 11. stav (2) Pravilnika.
- Pravno lice iz tačke 1. ovog rješenja o ovlaštenju može ostvarivati poslovnu saradnju sa drugim ovlaštenicima upisanim u elektronski registar ovlaštenika koji vodi Federalno ministarstvo okoliša i turizma i angažovati nezavisne stručnjake iz različitih oblasti pod uslovima navedenim u članu 12. Pravilnika.

Hamdije Čemerlića 2, 71 000 Sarajevo; tel. + 387 33 726 700, fax + 387 33 726 747
www.fmoit.gov.ba

1

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
ZGI d.o.o. Mostar	Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole

7.



Naručilac:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195-II/26	Lipanj, 2026.

6. Ovlašteniku iz tačke 1. ovog rješenja i čiji su podaci u elektronskom registru ovlaštenika, Federalno ministarstvo okoliša i turizma može oduzeti ovlaštenje ukoliko ne postupa u skladu sa odredbama člana 13. st. (1), (2) i (3) Pravilnika.

7. Ovo rješenje objavljuje se u Službenim novinama Federacije BiH u skladu sa članom 10. stav (3) Pravilnika.

Obrazloženje

Pravno lice, ZAGREBINSPEKT d.o.o. Mostar, Rudarska 247, 88000 Mostar se dana 01. 07. 2022. godine prijavilo na javni poziv Federalnog ministarstva okoliša i turizma koji je objavljen u Službenim novinama Federacije BiH, broj 50/22 od 24.06. 2022. godine sa zahtjevom za davanje ovlaštenja za izradu studije uticaja na okoliš, izradu strateške studije o procjeni uticaja na okoliš za strategije, planove i programe, izradu zahtjeva za prethodnu procjenu uticaja na okoliš, izradu zahtjeva za izdavanje okolinske dozvole, izrada planova za sprečavanje nesreća većih razmjera, izvještaja o stanju sigurnosti, informacija o sigurnosnim mjerama i izradu studija/elaborata za zrak.

Federalno ministarstvo okoliša i turizma je u skladu sa članom 7. Pravilnika imenovalo komisiju rješenjem broj: 05-19-189/22 od 08. 06. 2022. godine za ocjenu dostavljenih zahtjeva po objavljenom javnom pozivu, koja je utvrdila da je pravno lice - ZAGREBINSPEKT d.o.o. Mostar, podnijelo zahtjev za davanje ovlaštenja za vršenje sljedećih stručnih poslova: izradu studije uticaja na okoliš, izradu strateške studije o procjeni uticaja na okoliš za strategije, planove i programe, izradu zahtjeva za prethodnu procjenu uticaja na okoliš, izradu zahtjeva za izdavanje okolinske dozvole, izrada planova za sprečavanje nesreća većih razmjera, izvještaja o stanju sigurnosti, informacija o sigurnosnim mjerama i izradu studija/elaborata za zrak.

U postupku je obavljen uvid u zahtjev i priloženu dokumentaciju, te je utvrđeno da su ispunjeni svi uslovi javnog poziva i da je zahtjev za obavljanje stručnih poslova iz tačke 1. ovog rješenja osnovan.

Pravno lice - ZAGREBINSPEKT d.o.o. Mostar je u skladu sa članom 16. Pravilnika dostavilo dokaz o uplati 800,00 KM za troškove izdavanja traženog ovlaštenja.

Uputa o pravnom lijeku

Ovo rješenje je konačno u upravnom postupku i protiv istog nije dopuštena žalba, ali se može pokrenuti upravni spor podnošenjem tužbe kod Kantonalnog suda u Sarajevu u roku od 30 dana od dana prijema ovog rješenja.

Tužba se podnosi u dva istovjetna primjerka i uz nju se prilaže ovo rješenje u originalu ili ovjerenom prepisu.

Dostavljeno:

- ZAGREBINSPEKT d.o.o. Mostar, Rudarska 247, 88000 Mostar,
- Sektor za okolinske dozvole, procjenu uticaja na okoliš, registar i čiste tehnologije
- a/a



Hamdije Čemerlića 2, 71 000 Sarajevo; tel. + 387 33 726 700, fax + 387 33 726 747
www.fmoit.gov.ba

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
ZGI d.o.o. Mostar	Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole



Naručilatelj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195-II/26	Lipanj, 2026.

PRILOG III.

OBRAZAC ZA IZRADU

ZAHTJEVA ZA IZDAVANJE OKOLINSKE DOZVOLE

A. PODACI O PODNOSIOCU ZAHTJEVA/OPERATERU

1. Osnovni podaci

1.1. Naziv operatera	Atlantic Argeta d.o.o. Sarajevo	
1.2. Pravni status	d.o.o.	
1.3. Vrsta zahtjeva	Novi pogon ili postrojenje ¹	
	Postojeći pogon ili postrojenje	x
	Navesti značajnu izmjenu postojećih pogona i postrojenja/promjene u radu za pogone i postrojenja kojima je izdata okolišna dozvola ²	
	Prestanak aktivnosti	
1.4. Vlasništvo nad privrednim subjektom	Privatno	
1.5. Adresa sjedištaprivrednog subjekta	Patriotske lige 73, 71240 Hadžići	
1.6. Poštanska adresa privrednog subjekta, ukoliko se razlikuje od prethodne		
1.6. Matični broj privrednog subjekta (ID broj, PDV broj)	4201049700008	
1.7. Šifra osnovne djelatnosti u skladu sa klasifikacijom djelatnosti	C 10.12 - Prerada i konzerviranje mesa peradi	
1.8. SNAP kod (oznaka djelatnosti) ³		
1.9. NACE kod (oznaka djelatnosti) ⁴	10.12 Prerada i konzerviranje mesa peradi	
1.10. Ovlašteno lice	direktor	
1.11. Ime i prezime ovlaštenog lica	Ivan Mihaljević	
1.12. Funkcija u privrednom subjektu	direktor	
1.13. Telefon	+387 33 476 600	

¹ Za novi pogon/postrojenje priložiti izvod iz planskog akta odnosno područja sa ucrtanom legendom o namjeni površina šireg područja i namjenama površine predmetne lokacije.

² Ukoliko se radi o izmjeni u radu postojećih pogona i postrojenja, operater dostavlja podatke nadležnom oraganu na obrascu Priloga VI. Ukoliko nadležni organ utvrdi da je promjena identifikovana kao značajna, u roku od 30 dana od dana dobijanja potrebnih podataka o tome službeno obavještava operatera i poziva ga da podnese novi zahtjev za izdavanje okolinske dozvole u skladu sa članom 86. i 95. Zakona i ovom uredbom, koji će sadržavati podatke o postojećem i planiranom dijelu pogona i postrojenja na obrascu iz Priloga III. ove uredbe.

³ SNAP kod (Odabrana nomenklatura za izvore onečišćenja zraka (engl. Selected nomenclature for sources of air pollution) : https://en.eustat.eus/documentos/elem_13173/definicion.html

⁴ NACE nomenklatura djelatnosti. https://ec.europa.eu/competition/mergers/cases/index/nace_all.html

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
ZGI d.o.o. Mostar	Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole



Naručilatelj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195-II/26	Lipanj, 2026.

1.14. Faks	
1.15. E-mail	

2. Podaci o pogonu/postrojenju

2.1. Naziv pogona/postrojenja ⁵	Tvornica za proizvodnju, preradu i konzerviranje mesa peradi i ribe
2.2. Adresa na kojoj je lociran pogon i postrojenje, ili na kojoj će biti lociran	ul. Patriotske lige br. 73, Hadžići
2.3. Koordinate lokacije prema državnom koordinatnom sistemu	4854720 6517890
2.4. Kategorija industrijskih aktivnosti koje su predmet zahtjeva u skladu sa Prilogom I. ili Prilogom II. ove uredbe ⁶	Prilog II, točka 5.4. (b) – Obrada i prerada sirovina namijenjenih proizvodnji hrane (osim isključivog pakiranja), sukladno Uredbi o pogonima i postrojenjima koja moraju imati okolinsku dozvolu (Sl. novine FBiH 51/21 i 74/22) – nadležnost kantonalnog ministarstva.
2.5. Projektovani kapacitet glavne jedinice	53
2.6. Kategorija industrijskih aktivnosti ostalih jedinica u skladu sa Prilogom I. Uredbe	-
2.7. Projektovani kapacitet ostalih jedinica	-
2.8. Broj zaposlenih	184

3. Dodatne informacije o pogonu/postrojenju

Popis svih dobijenih dozvola na dan podnošenja zahtjeva:

Naziv dozvole	Referentni br.	Datum izdavanja	Period važenja
Vodna dozvola	07-05-21-5870/22	01.09.2022.	Pet godina
Okolinska dozvola	05-19-12085/20 VI	13.04.2021.	Pet godina

⁵ Odnosi se na naziv pogona i postrojenja kako je zvanično registrovano.

⁶ Unijeti kod/kodove, tj. oznake djelatnosti i aktivnost/i navedene u Prilogu I. i Prilogu II. ove uredbe. Ukoliko je u instalaciju uključeno više aktivnosti, treba označiti kod svake aktivnosti. Kodove, oznake djelatnosti međusobno treba jasno odvojiti.



Naručilelj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-rev1-195-II/26	Lipanj, 2026.

--	--	--	--

Uključiti sve važeće dozvole na dan podnošenja zahtjeva i dostaviti njihove kopije uz zahjev.

Podaci o ovlaštenom licu/zakonskom zastupniku/opunomoćenik za kontakt u vezi sa dozvolom

Ime i prezime ovlaštenog lica	Ivan Mihaljević
Adresa ovlaštenog lica	Patriotske lige 73, 71240 Hadžići
Funkcija u privrednom subjektu	direktor
Telefon	+387 33 476 600
Faks	
E-mail	

Vlasništvo nad zemljištem

Ime i adresa vlasnika zemljišta na kojem se odvijaju (će se odvijati) aktivnosti (ukoliko se razlikuje od imenovanog podnosioca zahtjeva).

Ime i prezime vlasnika nad zemljištem, broj zemljišno-knjižnog izvadka i katastarska oznaka nekretnine	
Adresa vlasnika	

Vlasništvo nad objektima

Ime i adresa vlasnika/pravnog lica pogona i postrojenja u kojima se odvija aktivnost, kao i podaci o ugovoru o najmu objekta ukoliko podnosilac zahtjeva nije vlasnik

Ime i prezime vlasnika/pravnog lica nad objektima:	
Adresa vlasnika:	
Podaci o ugovoru (Broj, period važenja):	

Podaci u vezi izmjene okolinske dozvole

Operater/podnosilac popunjava tabelu dole **samo u slučaju zahtjeva za izmjenu okolinske dozvole.**

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
ZGI d.o.o. Mostar	Zahjev za izdavanje okolinske dozvole



Naručilelj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195-II/26	Lipanj, 2026.

Naziv pogona (prema važećoj okolinskoj dozvoli)	
Datum podnošenja zahtjeva za okolinsku dozvolu	
Datum izdavanja okolinske dozvole i broj iz registra izdatih okolinskih dozvola	
Adresa na kojoj je lociran pogon i postrojenje ili neki od njegovih relevantnih dijelova	
Lokacija pogona i postrojenja (kanton, opština, katastarski broj)	
Razlog zbog kojeg se zahtijeva izmjena okolinske dozvole	
Opis predloženih izmjena integralne okolinske dozvole	

B. SISTEM CERTIFICIRANJA POGONA/POSTROJENJA VEZANI ZA OKOLIŠ I/ILI ZAHTJEVE KVALITETA

Implementiran i certificiran/verificiran sistem upravljanja okolišem u skladu sa standardom (navesti standard)	DA ISO 14001 – Sistem upravljanja okolišem ISO 50001 – Sistem upravljanja energijom ISO 9001 – Sistem upravljanja kvalitetom FSSC 22000 – Sistem sigurnosti hrane HALAL certifikat – BAS 1049:2023, OIC/SMIIC 1:2019, UAE.S GSO 2055-1:2015, MS 1500:2019	Prilog 10
Implementiran sistem upravljanja okolišem u skladu sa standardom (navesti standard) bez certifikacije/verifikacije	NE	

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
ZGI d.o.o. Mostar	Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole



Naručilac:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-rev1-195-II/26	Lipanj, 2026.

Popis odgovarajućih internih dokumenata vezanih uz zaštitu okoliša	DA Plan upravljanja otpadom – Upravljanje otpadom na proizvodnoj lokaciji Hadžići Evidencije o nastanku i predaji otpada Evidencije o monitoringu otpadnih voda Evidencije o održavanju separatora ulja i masti Procedure upravljanja vanrednim situacijama (ISO 14001)	Prilog 10
--	--	-----------

C. OPIS STANJA LOKACIJE POGONA I POSTROJENJA

1. Osnovni podaci o lokaciji⁷

Jedinica lokalne samouprave	Općina Hadžići
Katastarska općina	K.O. Binježevo i Donji Hadžići
Katastarska čestica ⁸	k.č. br. 910/3 K.O. Binježevo k.č. 10/3 K.O. Donji Hadžići
Naveći udaljenost u metrima do najbližeg naselja, prijemnika otpadnih voda, voda, šuma, zaštićenih područja i drugih osjetljivih područja	Najbliže naselje: Donji Hadžići – cca 700 m (jugoistočno); Binježevo – cca 50m m (sjeverno). Prijemnik otpadnih voda: gradska kanalizacija – PPOV Butila (E1) i rijeka Zujevina (E2 i E3). Voda: rijeka Zujevina – 120 m. Šuma: 150 m (zapadno) i 130 m (istočno). Zaštićena područja: Spomenik prirode "Vrelo Bosne" – cca 4,5 km (zračna udaljenost). Druga osjetljiva područja: nema evidentiranih u neposrednoj blizini lokacije.

⁷ Dostaviti zemljišnoknjižni izvadak i posjedovni list ne stariji od 3 mjeseca od dana podnošenja Zahtjeva za izdavanje okolinske dozvole

⁸ Dostaviti kopiju katastarskog plana.



Naručilac:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195-II/26	Lipanj, 2026.

2. Mape i sheme

Broj	Naziv mape ili sheme	Obuhvat mape ili sheme	Broj priloga
1.	Ortofoto karte/šire područje okruženja ⁹	(Položaj pogona/postrojenja, najbliža naselja, sa kojim graniči, vodni recipijent, vodna površina, šume, zaštićena i ostala osjetljiva područja)	6
2.	Tlocrt pogona/postrojenja sa mjestima emisija	(Sva emisiona mjesta i tehnološke jedinice)	7
3.	Dijagram toka/tehnoloških shema	(Tehnološke jedinice u skladu sa tačkama 3.1. do 3.3. ovog Priloga sa tokom materijala/energije, kao i po mogućnosti svim emisionim mjestima)	8

3. OPIS POGONA I POSTROJENJA

Objekat za proizvodnju paštete 120 nalazi se na istočnom dijelu tvornice, njegove tlocrtne dimenzije su 97.5 x 24 m. Objekat je dvospratni. Tlocrtna površina prizemlja je 2364 m², sprata 1997 m².

U južnom dijelu je prostor za istovar te za prijem sirovine duboko smrznutih kokoši. U tom dijelu je zatvorena vanjska istovarna rampa koja uključuje hidrauličku nagibno teleskopsku platformu, rolo ili segmentna motorna podizna vrata te okvir sa mehanizmom za zaptivanje. Pored rampe je kancelarija i sanitarni čvor. Na početku mesnog programa su dvije hladnjače za duboko smrznuto meso. Tlocrtne dimenzije veće su 18 x 11 m i visine 10 m, a manje 12 x 6 m i visine 5 m.

Skladno sa tehnološkim postupkom u mesnom programu slijede pojedine prostorije: od prostora za pripremu mesnih sirovina preko prostora za termičku obradu – kuhinju i prostora za odvajanje mesa od kosti do proizvodnog prostora u kojem se u kuteru priprema pašteta masa. Ta se na kraju puni u konzerve. Punjenje i zatvaranje 100 g-ske paštete obavlja se na stroju za punjenje-zatvaranje. Zatvorene konzerve se na kraju postupka steriliziraju u autoklavima. Poslije sterilizacije, konzerve se osuše u stroju za sušenje. Time je dio tehnološkog postupka koji se odvija u prizemlju zaključen. Nastavlja se pakiranjem u etaži, gdje putuju konzerve pomoću vertikalnih transportnih traka.

U prizemlju su pored proizvodnih prostora u unutrašnjosti još drugi prostori potrebni za proizvodnju. To su prostor za pripremu nemesnih sirovina, hladnjača, praonica

Prije ulaska u proizvodnju predviđene su garderobe u kojima ima svaki radnik po dva (čisti i nečisti) ormarića. U sklopu garderoba su sanitarije i umivaonice.

⁹ Ukoliko postoje ortofoto snimci



Naručilatelj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-rev1-195-II/26	Lipanj, 2026.

Ulaz u proizvodnju omogućen je preko hodnika sa potrebnom opremom za dezinfekciju obuće, radnih odijela i opreme. Taj hodnik razdvaja "čisti od nečistog" dijela proizvodnje.

Najveći dio prostora na spratu zauzima skladište praznih konzervi. Pored njega uz fasadu je prostorija za klima uređaj. U sjevernom dijelu etaže su smješteni strojevi za depaletizaciju, pakiranje, paletizaciju i uvijanje paleta.

U južnom dijelu su mikrobiološki i kontrolni laboratorij, kancelarije za tehnologe, prostorija za kontra uzorke, muške i ženske sanitarije i ostale manje pomoćne prostorije.

Konstrukcija krova i fasade osigurava gubitke topline i dobru zaštitu od sunca.

Osnovnu konstrukciju predstavlja montažna armirano betonska hala. Spratna konstrukcija sastoji se iz prefabriciranih pednapregnutih greda položenih na stubove u rasteru 6 x 12 , preko nosača položene su pednapregnute šuplje ploče debljine 40cm. Na vrhu je arm. betonska ploča debljine 8cm. Završni pod je epoksi debljine 2 – 3 mm.

U južnom dijelu gdje su laboratoriji i kancelarije, je ploča izradjena na licu mjesta, završni tlak pa je uglavnom guma.

Krov je sastavljen iz pednapregnutih krovnih A nosača raspona 24 m na koje su položene rožnjače dužine 12m. Fasadni zid u prizemlju i djelimično na spratu je sastavljen iz modularne opeke debljine 20cm. Toplotno je izoliran sa pločama kamene vune debljine 10 cm. Ožbukana sa silikatnom žbukom.

Ostali dio fasade na spratu sastavljen je iz fasadnih, toplotno izoliranih, limenih panela. Krov je iz toplotno izoliranih, limenih krovnih panela.

Prostor je odgovarajuće osvijetljen dnevnim svjetlošću kroz svjetlosne kupole na krovu i prozore u fasadnim zidovima.

Proizvodnja mesnog programa zahtjeva odgovarajuće higijenske i mikroklimatske uslove, koji diktiraju obradu prostora.

Zidovi u proizvodnji su ravni, gladki iz trajnog materijala-uglavnom keramičke pločice svijetlih boja. Omogućavaju mokro čišćenje i raskuživanje. Stropovi i unutrašnje krovne konstrukcije su ravne površine svijetlih boja. Omogućavaju lako održavanje i sprečavaju njihova oštećenja, kondenzaciju vode, tvorbu plijesni itd. Spojevi zidova s podom su u čistim prostorima izvedeni kružnog oblika. Zaobljeni moraju su i uglovi.

Vrata u čistim prostorima izradjena su iz nehrdjajućih metala ili slično obradjena (pocinčana, vruće prašno lakirana), tako, da odgovaraju strogim zahtjevima korisnika (otpornost na udarce, mogućnost mokrog čišćenja s detergentima i sredstvima za raskuživanje itd).

Što se tiče materijala i obrade prozora važe isti zahtjevi kao i za vrata. Oni, što se otvaraju imaju mrežu protiv insekata, i na sunčanim srtanama opremljeni sa vanjskim žaluzinama.

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
ZGI d.o.o. Mostar	Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole



Naručilac:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195-II/26	Lipanj, 2026.

Tehnološki postupak izrade peradnih pašeta

Odabrani tehnološki postupak za izradu peradnih pašeta je evidentan iz priložene tehnološke sheme.

1. Skladištenje, ulazna kontrola sirovina

Peradarske i riblje sirovine (kokoši, pijetlovi, purani, kokošja jetra, iskošteno kokošje meso, tuna i losos) dobavlja se isključivo u duboko smrznutom stanju (-18°C, blokovi po 15-20 kg složeni na palete od 750-1200 kg) i skladište se u hladionici (-18°C), gdje su sirovine odvojene po pojedinačnim pošiljkama.

Ostali materijali se pohranjuju u VRS i po potrebi dostavljaju u prostor g.0.39. Biljno ulje se dovozi cisternom i pohranjuje se u rezervoare za ulje, koji se nalaze u prostoru g.0.51 neposredno kraj pogona. Ambalaža, koja nije pakirana na standardnim paletama skladišti se u prostoru g.1.53.

Uz prijem sirovina i ambalaže vrši se kvantitativno i kvalitativno (uključujući veterinarsko) preuzimanje mesne sirovine.

2. Priprema mesnih sirovina i njihova toplotna brada

Iz hladionice se duboko smrznute peradarske i riblje sirovine dostave u prostor za pripremu mesnih sirovina, gdje se raspakiraju - vade iz ambalaže i pune u RF (rostfrai) perforirane košare. Prostor za pripremu mesnih sirovina (g.0.27) i prostor za pripremu nemesnih sirovina (g.0.39) podijeljeni su na dva dijela. Vanjski dio je nečisti, a unutrašnji dio predstavlja prelaz između nečistog (vanjskog) i čistog područja. Prazna ambalaža se smjesta odvozi iz prostora na određeno skupljalište za otpadni papir (na presovanje), odnosno u kontejner za ostalo (plastika). Pune RF perforirane košare odvoze se u prostor za termičku obradu - kuhinju (g.0.28). Sve mesne sirovine se kuhaju pod atmosferskim tlakom na temperaturi oko 100°C do tehnološko optimalnog stepena. Za kuhanje mesnih sirovina služe bazeni za kuhanje - kotlovi, u koje se pomoću dizalice ubace RF perforirane košare (u jedan kotao ide jedna RF košara). Tu se vrši odmrzavanje i zagrijavanje do vrenja, zatim kuhanje na uravnoteženoj temperaturi uz jednakomjerno vrenje. Vrijeme termičke obrade zavisi uglavnom od vrste i veličine peradi. Po završenom ciklusu kuhanja RF košare se dižu dizalicom iz kotla te se stave na podnožja, gdje se sačeka određeno vrijeme, da se juha ocijedi. Posle određenog vremena se sadržaj iz RF košara istrese u lijevak transportnog puža.

Za kuhanje pod atmosferskim tlakom upotrebljavaju se i duplikatori. U njih se termički obrađuje uglavnom iskošteno kokošje meso i kokošja jetra. Te sirovine se sa RF-kolicima 200 l dovoze iz prostora za pripremu mesnih sirovina i slažu u duplikatore. U njima se vrši odmrzavanje, grijanje i vrenje - kuhanje uz konstantno mješanje. Vrijeme termičke obrade zavisi uglavnom od veličine pakiranja i vrste sirovine. Po zaključenom ciklusu kuhanja isprazni se sadržaj koševa u transportna RF kolica od 200 l.

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
ZGI d.o.o. Mostar	Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole



Naručilatelj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195-II/26	Lipanj, 2026.

U pojedinom bazenu se istovremeno kuha oko 560 kg kokoši. Za dnevnu proizvodnju 10 tona kokoške paštete potrebno je skuhati oko 6.300 kg sirovih kokoši, za koje je potrebno 14 šarži (po cca. 550 kg) koje se razvrstaju u 4 bazena. Prije početka kuhanja bazeni se napune sa pitkom vodom (1000 l). U svakom bazenu se skuha 4-5 šarži, prije nego što se juha preradi.

Na kraju kuhanja juha se precrpi u centrifugalni separator, gdje se izvrši odvajanje masne faze i čiste juhe (juhe sa odvojenom masnoćom), čista juha se koncentrira ili izlije u odvodnu kanalizaciju.

3. Separiranje mesa

Uređajem za podizanje dižemo koševе i istresemo kuhanu perad u lijevak separatora, sa kojim odvajamo meso od kostiju. Kostі padaju u sabirnu posudu te se pomoću pneumatskog transporta prenesu u prostor za skupljanje otpadaka. Meso se puni u RF kolica - 200 l koja se odmah izvagaju. Meso, koje ostaje i ne upotrebljava se odmah puni se u RF plitice (tepsije), koje se slože u transportna kolica te se odvoze na vaganje i zatim u hladionicu (-12°C). Takođe, ako se pojave kvarovi ili zastoји u proizvodnji, već kuhano meso se privremeno uskladišti u pogonskoј hladionici.

Separacija teče odmah i usklađena je sa kuhanom sirovinom. **Od završetka kuhanja do početka separiraja smije proći maksimalno 5 sati.**

4. Vaganje po recepturi

Sastojci se vagaju po recepturi. Vaganje se vrši u prostoru za pripremu dodatnih ne mesnih (g.0.39) odn. suhih sastojaka (aditivi, začini, sol) i u prostoru za izradu paštetne mase (g.0.41) (meso). Za te radove namjenjeni su odgovarajući stolovi i vage te pomagala. Izvagane sirovine kompletiraju se u RF kolicima 200 l tako da se pripremi šarža za kuter .

5. Izrada paštetne mase

To obuhvata rezanje (dezintegracija) i miješanje sastojaka, izradu emulzije i vakuumiranje paštetne mase. To se odvija u vakuumskom kuteru. Izvagane sirovine pretresaju se u vakuumski kuter pomoću dizalice, ulje i voda doziraju se preko brojača. Izrađena masa prenosi se pomoću prenosnika u recipijent sa pumpom, koja je RF cijevima povezana sa linijom za punjenje. Dnevno se u jednoј smjeni izradi od 18-26 šarži. Trajanje svake šarže je ca. 20 min. Predviđen je takodjer kuter sa kapacitetom 750 kg.

6. Punjenje, zatvaranje

Izrađena pašetna masa mora se puniti odmah poslije izrade. Ukoliko dođe do zastoја u trajanju do 1 sat, tada se vrši pranje kutera i punilice čistom vodom iz pjenomata a masa se označi posebnim oznakama. Ukoliko zastoj traje više od 2 sata, onda se vrši pranje baznim sredstvima-lužinama.

Punjenje i zatvaranje 95 g-ske paštete obavlja se na stroju za punjenje-zatvaranje i ima sljedeće faze:

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
ZGI d.o.o. Mostar	Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole



Naručilatelj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195-II/26	Lipanj, 2026.

- ispušćavanje paštete u lijevak dozirke odvija se automatski. Pomoću sonde za određivanje nivoa u lijevku dozirke se održava konstantni nivo,
- dodavanje praznih konzervi i poklopaca obavlja se u prostoru za depaletizaciju, gdje je smješten depaletizator, koji uzima prazne konzerve sa palete i potiskuje ih na traku. Prije dolaska praznih konzervi na stroj za punjenje, konzerve idu kroz protočni uređaj, gdje se vrši ispiranje parom. Poklopci dolaze iz istog prostora direktno na stroj za zatvaranje,
- doziranje mase pumpom,
- zatvaranje se vrši na stroju za zatvaranje i vrlo je važna faza tehnološkog postupka (kritična kontrolna tačka). U određenim vremenskim intervalima obavlja se kontrola zatvaranja (prekrivanje, stisnutost, hermetičnost zatvorene konzerve i kontrola neto mase. To je pogonska kontrola, koja se odvija u prostoru g.0.34.

7. Pranje zatvorenih konzervi i punjenje sterilizacijskih košara

Napunjene i zatvorene konzerve se transportuju trakom iz stroja za zatvaranje u stroj za pranje, gdje se pranjem uklone eventualne nečistoće, tako da dolaze čiste u uređaj za slaganje u sterilizacijske košare, koje ih slažu u slojeve. Između pojedinačnih slojeva su perforirane plastične mrežice. Pune se mehanizirano, transportiraju u četiri autoklava, koji su određeni za sterilizaciju 95 g-skih konzervi.

8. Sterilizacija

Sterilizacija je kritična kontrolna tačka (KKT), odvija se u autoklavima, gdje se hermetički zatvoren proizvod termički obradi, s čime se osigura trajnost - nepokvarljivost te formiraju organoleptička svojstva proizvoda. Zadnja faza sterilizacije uključuje i hladjenje proizvoda putem indirektno ohlađene vode.

Kapacitet autoklava za 95 g-sku paštetu iznosi 10.000 kom (1 t) za jednu šaržu, koja traje 85 min i obuhvata sljedeće faze:

- punjenje autoklava
- zagrijavanje
- sterilizacija
- hladjenje
- pražnjenje autoklava. Autoklavi rade paralelno sa pomakom faza.

Dnevno se u četiri autoklava obavi oko 30 šarži sterilizacije (25 t). Za fazu hladjenja se upotrebljava rashladjena voda 8-12°C i potroši se ~ 10.000 l za jednu šaržu.

Poslije svake šarže sterilizacije uzimaju se uzorci proizvoda (iz svakog koša po min. 1 dozica) koji se očuvaju u termostatskoj komori 7 dana na temp. 37°C (g.0.48).

Konzerve, koje su istovremeno u istom autoklavu podvrgnute sterilizaciji, čine jednu šaržu, koja dobija vlastiti kontrolni broj s čime je obezbjeđena slijedljivost.

9. Pražnjenje sterilizacijskih košara, pakiranje i paletizacija

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
ZGI d.o.o. Mostar	Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole



Naručilac:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195-II/26	Lipanj, 2026.

Poslije završene sterilizacije se ohladjene konzerve pomoću automatskog sistema (shuttle) - izvlače iz autoklava i transportiraju na liniju za pakiranje i paletizaciju (. Prije toga vlažne konzerve putuju još kroz stroj za sušenje i označavaju u prostor g.0.44, odakle sa trakom putuju na prvi sprat (g.1.54), gdje je locirana automatizirana linija za pakiranje i paletizaciju. Ta se linija sastoji od više uzastopno vezanih uređaja: pakirni stroj - 24, stroj za slaganje u transportne kartone, označavanje, vaganje, transportne trake, paletizator, i uređaj za umotavanje paleta.

10. Skladištenje

Formirane palete se odmah odvoze u karantensko skladište - VRS, gdje ostanu blokirane 10 dana. Blokiranje u VRS biti će osigurano sa kompjuterskim programom.

11. Pranje opreme

Sve pokretljive transportne posude i pomagala te RF cijevi potrebno je redovno prati. Pranje (sanitacija) se odvija u prostoru za pranje - praonici (g.0.38 i g.0.37), gdje se posude dovoze odmah nakon upotrebe. Svaka posuda koja se isprazni vraća se u tehnološki proces odn. u ponovnu upotrebu tek poslije pranja i sanitacije u praonici.

Za pranje upotrebljavamo stroj za pranje kolica 200 l i korito za pranje cijevi. Fiksni uređaji peru se pomoću uređaja (pjenomata) i satelita, koji su jednakomjerno raspoređeni u proizvodnim prostorijama. Upotrebljavaju se dodaci za pranje i topla voda pod pritiskom ca. 5 bar.

3.1. Tehnološka jedinica pogona/postrojenja u kojoj se odvija glavna djelatnost u skladu sa Prilogom I. ili Prilogom II.

Naziv jedinice				
Proizvodnja steriliziranih konzervi –paštete				
Broj	Naziv podjedinice	Kapacitet	Tehnološki opis rada	Referentna oznaka iz tlocrta/dijagrama toka u prilogu
1.	Prijem, skladištenje i priprema sirovina	20.000 t/god (gotovih proizvoda)	Prijem i ulazna kontrola sirovina i ambalaže; skladištenje (hladnjače/suhi skladišni prostori); priprema sirovina za proces (raspakiranje, odmjeravanje i	

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
ZGI d.o.o. Mostar	Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole



			doprema u proizvodnju).	
2.	Termička obrada i separiranje sirovina	20.000 t/god (gotovih proizvoda)	Termička obrada sirovina (kuhanje); ocjeđivanje; separiranje kuhanog mesa od kostiju; vaganje i priprema mase za daljnju obradu.	
3.	Izrada paštete mase, punjenje i završna obrada proizvoda	20.000 t/god (gotovih proizvoda)	Doziranje sastojaka prema recepturi; izrada paštete mase (emulgiranje/miješanje); punjenje i zatvaranje konzervi; pranje; sterilizacija u autoklavima i hlađenje; sušenje/označavanje; pakiranje, paletizacija i skladištenje gotovog proizvoda.	

3.2. Tehnološka jedinica pogona/postrojenja u kojoj se odvijaju ostale djelatnosti u skladu sa Prilogom I. ili Prilogom II.

Nije primjenjiv

Napomena: Ukoliko se u pogonu/postrojenju odvija više ostalih djelatnosti u skladu sa Prilogom I. ili Prilogom II., dodati potreban broj redova u tabelu.



Naručilatelj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195-II/26	Lipanj, 2026.

3.3. Tehnološke jedinice koje nisu navedene u Prilogu I. ili Prilogu II. (direktno povezane djelatnosti)

Broj	Naziv jedinice	Kapacitet	Tehnološki opis	Referentna oznaka iz dijagrama toka u prilogu
1.	Energetski objekt		Energetski objekat je samostojni objekat, lociran paralelno s proizvodnim objektom uzduž njegove istočne fasade. Sastavljen je iz dva po visini različita dijela. Njegov južni dio, tlocrtnih dimenzija 40 x 12.70, je dvoetažan, ostali dio (31 x 12.70) pa prizeman. V prvom djelu su u prizemlju radionice, dva transformatorska prostora, visokonaponski prostor, prostor za diesel agregat te kotlovnica s prostorijom za kemijsku pripravu vode. Pored stepenica su garderobe i sanitarije. Na spratu, iznad radionica, je nadzorni centar, kancelarije i rezervni prostor, iznad visokonaponskog pa niskonaponski prostor.	Tlocrt (4.1.) Prilog 13

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
ZGI d.o.o. Mostar	Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole

Naručilatelj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195-II/26	Lipanj, 2026.

			V prizemnom dijelu objekta visokom 4 m (do donjega ruba krovnih nosača) su po redu: hladionička i kompresorska stanica, zatim sprinklerska stanica te na kraju prostor za otpatke u komadima (drvene palete, kartonska ambalaža itd.). U tom dijelu se nalaze još četiri između sebe razdijeljena prostora - skladište ulja i maziva, alkalnih tvari, sredstava za čišćenje i opasnih tvari te kiselih tvari. Pored njih je još prostorija za tehničke plinove. U konstrukcijskom smislu je energetski objekt montažna armirano betonska hala. Krov je dvovodni, pokriven s toplotno izolacijskim krovnim panelima. Raster stubova u uzdužnom smjeru je 11 x 6m a u prečnom 12m. Stubovi su temeljeni na montažnim temeljnim stopama. Te su povezane uglavnom s isto tako montažnim veznim gredama. Spratna konstrukcija sastoji se iz	
--	--	--	---	--

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
ZGI d.o.o. Mostar	Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole



Naručilatelj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195-II/26	Lipanj, 2026.

			prefabriciranih pednapregnutih greda koje nose montažene PI ploče. Na vrhu je armirano betonska ploča debljine 8 cm. Završni tlak u tom djelu je guma, u sanitarijama i hodnicima su kermidke pločisce, a u ostalim djelovima energetskog objekta uglavnom epoksi. Krovna konstrukcija je sastavljena iz dvovodnih montažnih AB nosača razpona 12 m. Na njima leže rožnjače dužine 12 m koje nose krovne toploto izolirane ploče (Trimoterm SNV 200). Fasadni zidovi su iz modularne opeke. Toplotno su izolirani sa 10 cm mineralne vune i ožbukani sa silikatnom žbukom. Samo je kotlovnica obložena fasadnim panelima (Trimoterm FTV 150). Sa unutrašnje strane kotlovnica je izolirana prema susednjim prostorijama. Pregradni zidovi su od opeke, ožbukani i obojeni disperziskom bojom.	
--	--	--	---	--

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
ZGI d.o.o. Mostar	Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole



Naručilatelj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195-II/26	Lipanj, 2026.

			Vrata su metalna. Prozori su od metalnih, plastificiranih profila, ustakljeni termpan staklom.	
2.	Objekt sa uređajem za pročišćavanje		Sastavni dio energetskog objekta je na njegovoj južnoj strani objekat za pročišćavanje i kafilerijske otpatke. Namijenjen je čišćenju otpadnih voda iz kanalizacije mesnog programa, te skupljanju kafilerijskih otpadaka, koji će dolaziti pomoću pneumatskog transporta neposredno iz stroja za iskoštavanje kuhanih kokoši. Otpaci će se skupljati u zato namijenjenim kontejnerima, iz kojih će ih presipavati u posebne kamione za odvoženje u kafileriju. Ispod prostora sa spravama za čišćenje otpadnih voda lociran je izravnjavajući bazen zapremnine 40 m³. U bazenu je montirano mješalo i potopna crpka. Otpadna voda se sa potopnom crpkom iz bazena	Tlocrt (4.3) Prilog 13

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
ZGI d.o.o. Mostar	Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole



Naručilatelj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195-II/26	Lipanj, 2026.

			jednakomjerno precrpava na flotacijski uređaj. Pored je lociran prostor sa vakuum pumpom. U nastavku je hladionica otpada (kosti) a na kraju skladište opreme za čišćenje. U sklopu objekta je otvorena ali nadkrivena pralna platforma. Objekt je izgrađen u kombinaciji zidane i čelične konstrukcije. Zidovi su iz modularne opeke debljine 20 cm. Toplotno su izolirani sa 10 cm mineralne vune i ožbukani. Čelični stubovi nadstrešice su HEA 200, a glavni krovni nosači HEA 220. Krovna konstrukcija dvovodne strehe različitih visina iznad cjelog objekta je također čelična, pokrivena sa toplotno izolacionim krovnim limenim panelima (Trimoterm SNV 150). Završni sloj na talnoj AB ploči je epoksi.	
--	--	--	---	--

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
ZGI d.o.o. Mostar	Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole



Naručilatelj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195-II/26	Lipanj, 2026.

			Zidovi su obloženi keramičkim pločicama.	
3.	Vratarnica sa prodavaonicom		Nalazi se na ulazu u proizvodno poslovni kompleks ARGETE. Objekt ima oblik slova L. Tlocrtne dimenzije vratarnice su 7,15 x 4,85 m. Pored prostora za vratara nalazi se garderoba sa sanitarijama. U produžetku prema jugu je zajednički prostor u kome su čajna kuhinja te muške i ženske sanitarije. Tlocrtne dimenzije prodavaonice su 8 x 11,25 m. U sklopu same prodavaonice je odvojeni prostor za ostavu sa odvojenim ulazom. Fasadni zidovi su zidani iz modularne opeke debljine 20 cm, toplotno izolirani sa 10 cm mineralne vune i obloženi vlaknocementnim pločama. Fasada prodavaonice i portirnice prema sjeveru je u većem djelu ustaklena.	Prilog (4.2) Prilog 13

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
ZGI d.o.o. Mostar	Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole



Naručilatelj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195-II/26	Lipanj, 2026.

			Krovna AB ploča koja ujedno nosi i drvenu konstrukciju nalazi se u prodavaonici na visini 3,5 m a u porternici na visini 3 m. Krov je sastavljen iz dviju jednogradnih krovova, između kojih se nalazi manji dio ravnog krova. Krovna konstrukcija je drvena, pokrivena sa valovitim plastificiranim limom sa protivkondenznim slojem na donjoj strani. U portirnici je dupli pod visine 40 cm sa finalnim gumenim slojem. U svim ostalim prostorijama su "granitogres" keramičke pločice.	
4.	Poslovno-tehnološki objekt		Lociran je u jugozapadnom uglu proizvodnog objekta. U njemu su kancelarijski i pomoćni prostori za upravu tvornice i predstavništvo Droge Kolinske Sarajevo. Objekt ima podrum, prizemlje i tri sprata. Prizemlje je na koti +1,4 m, tako da je dio podruma iznad nivoa okolnog terena.	Prilog (3a) Prilog 13

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
ZGI d.o.o. Mostar	Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole



Naručilatelj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195-II/26	Lipanj, 2026.

			Tlocrtne dimenzije objekta su 28 x 13 m. Medjuspratna visina podruma je 3,3 m, prizemlja 3,9 m a ostalih etaža 3,6 m. Visina objekta na najvišem nivou jednovodnog krova je 19 m. U podrumu su prostorije za arhive ili prema potrebi skladišta različitih materijala za službe u zgradi. Tu je i klima strojarnica sa klima opremom za potrebe kuhinje i trpezarije. Pored dizala je pripadajuća strojarnica. U prizemlju je glavni ulaz sa recepcijom prije ulaza u stepenište i dizalo. Pored dizala su kao i u gornjim spratovima, sanitarije. Najveći dio prostora u prizemlju zauzima trpezarija za zaposlene u tvornici, pored nje je djeljiva kuhinja sa svim pomoćnim prostorijama. Tlocrtni raspored u svim gornjim spratovima je sličan, po sredini je hodnik, a sa svake strane veće ili manje kancelarije. Konstrukcijska osnova omogućava naime	
--	--	--	---	--

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
ZGI d.o.o. Mostar	Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole



Naručilatelj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195-II/26	Lipanj, 2026.

			formiranje proizvoljno velikih prostorija. U dijelu zgrade iznad ulaza su na 1. spratu komunikacijski i sistematski prostor sa elektronskom opremom za upravljanje i nadzor tvornice. U konstrukcijskom smislu je objekat armirano betonski skelet. Raster stubova u uzdužnom smjeru je 4x6 metara a u poprečnom smjeru 5,3 odnosno 7,2 metra. Krovna konstrukcija jednovodnog krova je drvena, pokrivena čeličnim, bojenim, trapezastim limom. Dio krova iznad stepeništa i sanitarija, te protivpožarnog stepeništa je ravan. Fasadni zidovi su od modularne opeke. Toplotno su izolirani sa 10 cm mineralne vune i obloženi sa vlaknocementnim fasadnim pločama. Manji dio fasadnih zidova je toplotno izoliran i ožbukom silikatnom žbukom.	
--	--	--	--	--

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
ZGI d.o.o. Mostar	Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole



Naručitelj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195-II/26	Lipanj, 2026.

			Unutrašnji pregradni zidovi su montažni. Na potkonstrukciji iz metalnih profila je do visine parapeta i u pojasu ispod stropa obloga iz furniranih ivernih ploča, a između njih zastakljenje iz dvoslojnog stakla. Zidovi u sanitarijama su iz vodootpornih gips kartonskih ploča, obloženih keramičkim pločicama. Pod u stepeništu i u ulazdom dijelu je prirodni kamen, u kuhinji, trpezariji i sanitarijama keramičnke pločice. U kancelarijskom dijelu je svugdje tapisom. Puna vratna krila su drvena, obložena furnirom ili laminatom. Dovratnici su metalni. Ostakljena vrata su od metalnih, plastificiranih profila. Prozori su od metalnih, plastificiranih profila, ustakljenih termopan staklom. Strop u objektu je svugdje, izuzev u podrumu riješen kao spuštene, iz gips kartonskih ploča sa ugradjenim svjetiljkama i elementima za	
--	--	--	---	--

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
ZGI d.o.o. Mostar	Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole



Naručitelj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195-II/26	Lipanj, 2026.

			provjetravanje ili hladjenje prema projektu grijanja i klimatizacije.	
5.	Objekt za rezervni program		Prostorije za rezervni program nalaze se u objektu, koji je lociran uzduž zapadne stranice proizvodnog objekta. U cjelosti je dvospratan, tlocrtnih dimenzija 30,5 x 20 m. Ukupna tlocrtna površina iznosi 1230m². Kota prizemlja je na nivou vanjskog terena. Sprat je na koti + 5,3 m. Konstrukcija je montažna, armirano betonska. Raster konstrukcije u uzdužnom smjeru je 5 x 6 m, a u prečnom 2 x 10 m. Stubovi su temeljeni na montažnim temeljnim stopama. Te su povezane s isto tako montažnim veznim gredama. Spratna konstrukcija sastoji se iz prefabriciranih pednapregnutih greda koje nose prednapregnute šuplje ploče debljine 40 cm.	Prilog (3b) Prilog 13

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
ZGI d.o.o. Mostar	Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole



Naručilatelj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195-II/26	Lipanj, 2026.

			Na vrhu je armirano betonska ploča debljine 8 cm. Završni pod je epoksi debljine cca 2 do 3 mm. Krovna konstrukcija je sastavljena iz dvovodnih prednapregnutih krovnih A nosača raspona 20m. Na njemu leže rožnjače dužine 12 m, koje nose krovne toplotno izolirane ploče (Trimoterm SNV 200). Prostor je odgovarajuće osvijetljen s dnevnim svjetlošću kroz svjetlostne kupole na krovu i prozore u istočnom fasadnom zidu. Prozori su od metalnih, plastificiranih profila, ostakljenih termopan staklom. Fasadni zid u prizemlju je sastavljen iz modularne opeke debljine 20cm. Toplotno je izoliran sa pločama kamene vune debljine 10 cm, ožbukom sa silikatnom žbukom. Fasada spratnog dijela sastavljena je iz toplotno izoliranih limenih panela debljine 15 cm.	
--	--	--	--	--

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
ZGI d.o.o. Mostar	Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole



Naručilatelj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195-II/26	Lipanj, 2026.

6.	Visokoregalno skladište	te gotovi proizvodi i trgovska roba iz programa DROGA KOLINSKA. Tlocrtne dimenzije VRS-ja su 55.6 x 24.6 m (tlocrtna površina 1368 m²). Visina skladišnih regala je 18 m, visina VRS u sljemenu ca. 19,13 m. Talna arm.betonska ploča je na koti -2,2m. Njena debljina je 30cm. Gornji sloj je industrijski pod TAL-M KVARC, to je gotovo pripremljeni suhi posip za površinsko oplemenjivanje betonskih podova, koji se posipa na svježi beton i nakon toga zagladjuje rotacijskim gladilicama. U skladu sa zahtjevima požarne zaštite, dno VRS-ja izgradjen je kao prihvatni bazen za eventualnu požarnu vodu. Obodni zidovi VRS-ja odgovaraju tehnološkim zahtjevima i zahtjevima požarne zaštite. Izrađeni su iz armiranog vodotjesnog betona. Zid na istočnoj strani VRS visok je 13,5m a na zapadnoj 11,75m.	Prilog (2e) Prilog 13
----	-------------------------	---	-----------------------

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
ZGI d.o.o. Mostar	Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole



Naručilatelj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195-II/26	Lipanj, 2026.

			Iznad krovova susjednih objekata, VRS je obložen lakim fasadnim pločama iz cinčanog i bojanog lima s izolacijom iz mineralne vune debljine 15 cm (Trimoterm FTV150). Pritvrđene su neposredno na čeličnu konstrukciju regala. Krov je sastavljen iz krovnih ploča jednake strukture kao fasada, debljine 20cm (kao Trimoterm SNV200). Zbog malog nagiba na te ploče je namještena hidroizolacija. U krovu ugrađeno je 16 krovnih kupola dimenzija 150 x 150. • Za odvodjenje toplote i dima u slučaju požara, te su kupole opremljene mehanizmom za automatsko otvaranje, kod visokih temperatura u unutrašnjosti VRS (cca 93 st C). Požarno opterećenje je visoko. Uskladištena roba spada u kategoriju gorljivog materijala. Na osnovu zahtjeva iz protivpožarnog	
--	--	--	---	--

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
ZGI d.o.o. Mostar	Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole



Naručilatelj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195-II/26	Lipanj, 2026.

			elaborata u skladištu izradjena je instalacija šprinklera. U skladištu su obezbijedjene temperature od +5°C do +25°C.	
7.	Prostorije za komisionirno skladište, preuzimanje i otpremu		Smješteni su u dvije etaže na sjeverni strani VRS-ja. Tlocrtna dimenzije etaža su 42 x 30 m. Skupna tlocrtna površina je 2520 m². Prostor u prizemlju je namjenjen prijemu i otpremi robe i djelimično komisioniranju. Tu su i tri pomoćne prostorije za potrebe tog dijela tvornice. Pored ulaza je prostorija za vozače sa sanitarijama, a u unutrašnjosti prostor za radnike na preuzimanju, otpremi i skladištenju, te pored njega kancelarija za operatera. Garderobe sa sanitarijama za radnike u tom dijelu tvornice su pored dizala za tovor u	Prilog (2f) Prilog 13

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
ZGI d.o.o. Mostar	Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole



Naručilatelj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195-II/26	Lipanj, 2026.

			gornjoj etaži, koja je u cjelini namijenjena za komisioniranje. U fasadnom zidu prizemlja su troja vrata za pretovar robe. Sva su opremljena kamionskim rampama, koja uključuju hidrauličku nagibno teleskopsku platformu. Motorna vrata su podizna, sastavljena iz toplotno izoliranih segmenata. S vanjske strane je pred njima namješten okvir sa mehanizmom za zaptivanje prostora oko kamiona. Pored tih troje vrata su i vrata kroz koje se vršiti utovarivanje kombija. Iznad vrata je nadstrešnica u čeličnoj izvedbi. Konstrukcija prostorija za komisioniranje, otpremu i preuzimanje je montažna, armirano betonska. Montažne su i temeljne stope, te vezne grede koje jih povezuju. Spratna konstrukcija sastoji se iz prefabriciranih pednapregnutih greda	
--	--	--	---	--

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
ZGI d.o.o. Mostar	Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole



Naručilatelj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195-II/26	Lipanj, 2026.

			položenih na stubove u rastru 6 x 5,40 odnosno 6 x 9,45. Preko nosača položene su pednapregnute šuplje ploče debljine 40cm. Preko njih je predviđena arm. betonska ploča debljine 8cm. Završni pod je TAL-M KVARC. Krov je sastavljen iz pednapregnutih krovnih A nosača raspona 2 x 14,75 m na koje su položene rožnjače dužine 12m prekrivene sa krovnim, toplotno izoliranim panelima debljine 20 cm. Fasadni zid u prizemlju je sastavljen iz modularne opeke debljine 20cm. Toplotno je izoliran sa pločama kamene vune debljine 10 cm. Ožbukani su sa silikatnom žbukom. Prostor je odgovarajuće osvijetljen dnevnim svjetlošću kroz svjetlosne kupole na krovu i prozore u sjevernom fasadnom zidu. Prozori su od metalnih, plastificiranih profila, ustakljenih termopan staklom.	
--	--	--	---	--

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
ZGI d.o.o. Mostar	Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole



Naručilatelj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195-II/26	Lipanj, 2026.

3.4. Referentna oznaka emisionog mjesta (oznake: Z - zrak, V - voda, T - tlo, K - sistem javne kanalizacije) prikazani u tlocrtu pogona/postrojenja/ dijagramu toka

Oznaka	Emisiono mjesto	Gauss Kruegerove koordinate		Opis	Broj priloga
		X	Y		
V1-E1	E1	4854745	6517938	Otpadne vode nakon pročištača	7
V2-E2	E2	4854704	6517939	Uljni separator	7
V3-E3	E3	4854784	6517937	Uljni separator	7
Z1-K1	K1	4854784	6517931	Dimnjak / dimovodni kanal kotlovskog postrojenja br. 1	7 Izveštaj o mjeranju emisija u zrak br. 158/25
Z2-K2	K2	4854791	6517942	Dimnjak / dimovodni kanal kotlovskog postrojenja br. 2	7 Izveštaj o mjeranju emisija u zrak br. 158/25

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
ZGI d.o.o. Mostar	Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole

3.5. Organizacija rada pogona/postrojenja

USLOVI RADA					
Ukupan broj zaposlenih	184				
Raspored zaposlenih	URED	PROIZVODNJA	ODRŽAVANJE	SKLADIŠTE	OSTALO
Smjene i aktivnosti	Uredi / administracija		Postrojenja		
	1		3		
Radno vrijeme	Uredi / administracija		Postrojenja		
	8-16		6-14 14-22 22-6		
Broj radnih dana godišnje	245				
Broj sati godišnje	5880				
Sezonske varijacije	-				
Smjene i broj radnika po smjeni	Tokom sezonskih varijacija		Preostali dio godine		
	-		-		
Periodi kada privredni subjekt ne radi	Praznici	-			
	Redovne obustave	-			



Naručilelj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195-II/26	Lipanj, 2026.

D. POPIS OSNOVNIH SIROVINA, POMOĆNIH/SEKUNDARNIH SIROVINA I SUPSTANCI, KOLIČINE POTROŠENE/PROIZVEDENE ENERGIJE I POTROŠENE VODE TOKOM RADA POGONA/POSTROJENJA

1. Osnovne sirovine, pomoćne/sekundarne sirovine i ostali materijali/supstance koje se koriste u pogonu/postrojenju

1.1. Popis sirovina, pomoćnih sirovina i supstanci koje ne sadrže opasne supstance

Ref. br. ili šifra	Naziv sirovine / supstance	Miris (Da/Ne)	Opis	Prag osjetljivosti $\mu\text{g}/\text{m}^3$	Prioritetne supstance
1	Sirovine životinjskog podrijetla (meso, riba)	DA	Karakterističan miris svježih/zamrznutih prehrambenih sirovina	Nije primjenjivo	NE
2	Ambalažni materijal (plastične doze, poklopci, pomoćna ambalaža)	NE	Bez izraženog mirisa, inertni ambalažni materijal	Nije primjenjivo	NE
1	Kokoške meso / kokoši smrznute	DA	Karakterističan miris svježeg/zamrznutih prehrambenih sirovina	Nije primjenjivo	NE
2	Kokošja prsa bez kosti	DA	Karakterističan miris svježih/zamrznutih prehrambenih sirovina	Nije primjenjivo	NE
3	Kokošja jetra i srca smrznuta	DA	Karakterističan miris svježih/zamrznutih prehrambenih sirovina	Nije primjenjivo	NE
4	Pureće meso	DA	Karakterističan miris svježih/zamrznutih prehrambenih sirovina	Nije primjenjivo	NE
5	Meso lososa zamrznuto	DA	Karakterističan miris svježe/zamrznute ribe	Nije primjenjivo	NE
6	Tuna zamrznuta	DA	Karakterističan miris svježe/zamrznute ribe	Nije primjenjivo	NE

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
ZGI d.o.o. Mostar	Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole



Naručilatelj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195-II/26	Lipanj, 2026.

7	Pastrmka	DA	Karakterističan miris svjež/zamrznute ribe	Nije primjenjivo	NE
8	Salama sudžuka / suho meso	DA	Karakterističan miris mesnih prerađevina	Nije primjenjivo	NE
9	Sirutka u prahu	NE	Praškasta mliječna sirovina, blagog mirisa	Nije primjenjivo	NE
10	Natrijev kazeinat	NE	Praškasta proteinska sirovina, blagog mirisa	Nije primjenjivo	NE
11	Mliječni namaz / sirni namaz	DA	Mliječna sirovina blagog mirisa	Nije primjenjivo	NE
12	Jestivo biljno ulje rafinirano	NE	Inertna prehrambena sirovina, blagog mirisa	Nije primjenjivo	NE
13	Sojino brašno	NE	Praškasta biljna sirovina, blagog mirisa	Nije primjenjivo	NE
14	Brašno od leblebije	NE	Praškasta biljna sirovina, blagog mirisa	Nije primjenjivo	NE
15	Krompirov / kukuruzni škrob	NE	Praškasta biljna sirovina, bez izraženog mirisa	Nije primjenjivo	NE
16	Citrusna vlakna	NE	Praškasta biljna sirovina	Nije primjenjivo	NE
17	Šećer	NE	Inertna prehrambena sirovina	Nije primjenjivo	NE
18	Kuhinjska so / sol kamena	NE	Inertna prehrambena sirovina	Nije primjenjivo	NE
19	Prženi luk / čebula suha rezana	DA	Karakterističan miris prehrambene sirovine	Nije primjenjivo	NE
20	Pečena paprika mljevena / rdeća paprika	DA	Karakterističan miris prehrambene sirovine	Nije primjenjivo	NE
21	Ajvar	DA	Karakterističan miris prehrambene sirovine	Nije primjenjivo	NE
22	Mješavine začina (za paštete, juhe i sl.)	DA	Karakterističan miris začinskih mješavina	Nije primjenjivo	NE
23	Pojedinačni začini (biber, peteršilj, češnjak i sl.)	DA	Karakterističan miris začina	Nije primjenjivo	NE

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
ZGI d.o.o. Mostar	Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole



Naručilatelj:

ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo

Objekt:

Proizvodni objekt

Broj zahtjeva:

01-2-revi1-195-II/26

Datum izrade:

Lipanj, 2026.

24	Kvasni ekstrakt	DA	Karakterističan miris prehrambenog dodatka	Nije primjenjivo	NE
25	Arome (dima, mesne, riblje i sl.)	DA	Karakterističan miris prehrambenih aroma	Nije primjenjivo	NE
26	Čurokot	DA	Karakterističan miris začinske sirovine	Nije primjenjivo	NE
27	Aluminijske doze i poklopci (27g, 45g, 95g, 114g)	NE	Bez izraženog mirisa, inertni ambalažni materijal	Nije primjenjivo	NE
28	Plastične doze, lončići i pokrovi (PS)	NE	Bez izraženog mirisa, inertni ambalažni materijal	Nije primjenjivo	NE
29	Kartonska ambalaža i kutije (kartoni 3x95, 4x95)	NE	Bez izraženog mirisa, inertni ambalažni materijal	Nije primjenjivo	NE
30	Toper / pomoćna ambalaža	NE	Bez izraženog mirisa, inertni ambalažni materijal	Nije primjenjivo	NE

Izrađivač Zahtjeva:

ZGI d.o.o. Mostar

Naziv mape:

Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole



Naručilatelj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195-II/26	Lipanj, 2026.

1.2. Popis sirovina, pomoćnih sirovina i supstanci koje sadrže opasne supstance

Ref. br. ili šifra	Naziv sirovine / supstance	Miris (Da/Ne)	Opis	Prag osjetljivosti $\mu\text{g}/\text{m}^3$	Prioritetne supstance
1	Hemikalije (sredstva za čišćenje i dezinfekciju pogona)	DA	Sredstva za čišćenje i dezinfekciju; koriste se prema sigurnosno-tehničkom listu (STL)	Nije primjenjivo	NE

1.3. Voda

ULAZ									
Javni vodovod		Zahvatanje površinske vode		Vlastiti izvor		Prikupljene atmosferske padavine		Interno recikliranje	
Potrošnja	%	Potrošnja	%	Potrošnja	%	Potrošnja	%	Potrošnja	%
52643m ³	100	/	/	/	/	/	/	/	/

PRETHODNI TRETMAN (upisati koja količina vode se prethodno tretira radi poboljšanja kvaliteta prije trošenja u procesu)

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
ZGI d.o.o. Mostar	Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole



Naručilatelj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195-II/26	Lipanj, 2026.

MJESTA TROŠENJA											
WC/kupatila		Proizvodni procesi		Proizvodnja vodene pare		Voda za hlađenje		Industrijsko čišćenje		Ostalo pranje	
Potrošnja	%	Potrošnja	%	Potrošnja	%	Potrošnja	%	Potrošnja	%	Potrošnja	%
1500m ³											

IZLAZ		
Ugrađeno u proizvod	Vlastiti uređaj za prečišćavanje/ recipijent/ gradska kanalizacija	Isparavanje (emisije vodene pare u zrak)

TROŠAK ZA VODU			
STAVKA	OSNOVA (m ³ /god)	KM/m ³ *	UKUPNO (KM)
UKUPNO			

* Trošak za vodu: potrošeno + fiksna taksa/pristojba.

1.4. Skladištenje sirovina i ostalih supstanci

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
ZGI d.o.o. Mostar	Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole



Naručilac:

ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo

Objekt:

Proizvodni objekt

Broj zahtjeva:

01-2-revi1-195-II/26

Datum izrade:

Lipanj, 2026.

Broj	Prostor skladišta, privremeno skladištenje, rukovanje sa sirovinom, proizvodima i otpadom	Kapacitet	Tehnički opis	Referentna oznaka iz dijagrama toka/ tlocrta u Prilogu
1.	Hladnjače		Rashladne komore služe za skladištenje mesne mase. Sastoje se od hlađenog manipulacijskog hodnika i komora za smrzavanje mesne mase. Objekt 1.g Hodnik br. g.024 – manipulacija Radni režim održavanja temperature od +4 do +10 °C. Dimenzije prostorije iznose 11,6 × 4,85 × 5,07 m.	

Izrađivač Zahtjeva:

ZGI d.o.o. Mostar

Naziv mape:

Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole



Naručilatelj:

ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo

Objekt:

Proizvodni objekt

Broj zahtjeva:

01-2-revi1-195-II/26

Datum izrade:

Lipanj, 2026.

			Komora br. g.025 – skladištenje smrznute robe Radna temperatura - 20 °C. Dimenzije prostorije iznose 11,6 × 6,75 × 4,5,07 m. Komora br. g.026 – skladištenje smrznute robe Radna temperatura - 20 °C. Dimenzije prostorije iznose 17,8 × 11,4 × 10,0 m. Komora br. g.036 – smrzavanje mesne mase Radna temperatura - 12 °C. Dimenzije prostorije iznose 7,75 × 5,2 × 2,5 m, uz	
--	--	--	--	--

Izrađivač Zahtjeva:

ZGI d.o.o. Mostar

Naziv mape:

Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole



Naručilatelj:

ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo

Objekt:

Proizvodni objekt

Broj zahtjeva:

01-2-revi1-195-II/26

Datum izrade:

Lipanj, 2026.

			projektni kapacitet smrzavanja od 1000 kg na dan pri ulaznoj temperaturi proizvoda od +40 °C. Objekt 4.3 Konfiskat br. 0.28 – skladištenje Radni režim održavanja temperature od 0 do +8 °C. Dimenzije prostorije iznose 5,1 × 5,0 × 3,1 m.	
2.	Plusna komora		Pohrana mliječnog namaza. 6,8x5,3x2,8m radna tačka je +4°C. Ova komora se koristi za čuvanje sirovina koji zahtjevaju ovaj	

Izrađivač Zahtjeva:

ZGI d.o.o. Mostar

Naziv mape:

Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole



Naručitelj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195-II/26	Lipanj, 2026.

			temperaturni režim (mliječni namaz, suho meso, paprika pasta i sl). Nalazi se u objektu 3b prostorija b.1.01.	
3.	VRS – visokoregalno skladište		Nalazi se u centru nove tvornice. Skladište se svi reprodukcijski materijali (sirovine i ambalaža) te gotovi proizvodi i trgovska roba iz programa DROGA KOLINSKA. Tlocrtne dimenzije VRS-ja su 55.6 x 24.6 m (tlocrtna površina 1368 m²). Visina skladišnih regala je 18 m, visina	

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
ZGI d.o.o. Mostar	Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole



Naručilac:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195-II/26	Lipanj, 2026.

			VRS u sljemenu ca. 19,13 m. Talna arm.betonska ploča je na koti - 2,2m. Njena debljina je 30cm. Gornji sloj je industrijski pod TAL-M KVARC, to je gotovo pripremljeni suhi posip za površinsko oplemenjivanje betonskih podova, koji se posipa na svježi beton i nakon toga zagladjuje rotacijskim gladilicama. U skladu sa zahtjevima požarne zaštite, dno VRS-ja izgrađen je kao	
--	--	--	--	--

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
ZGI d.o.o. Mostar	Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole



Naručilac:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195-II/26	Lipanj, 2026.

			prihvatni bazen za eventualnu požarnu vodu. Obodni zidovi VRS-ja odgovaraju tehnološkim zahtjevima i zahtjevima požarne zaštite. Izrađeni su iz armiranog vodotjesnog betona. Zid na istočnoj strani VRS visok je 13,5m a na zapadnoj 11,75m. Iznad krovova susjednih objekata, VRS je obložen lakim fasadnim pločama iz cinčanog i bojanog lima s izolacijom iz mineralne vune debljine 15 cm (Trimoterm FTV150). Pritvrđene su	
--	--	--	--	--

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
ZGI d.o.o. Mostar	Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole



Naručilac:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195-II/26	Lipanj, 2026.

			neposredno na čeličnu konstrukciju regala. Krov je sastavljen iz krovnih ploča jednake strukture kao fasada, debljine 20cm (kao Trimoterm SNV200). Zbog malog nagiba na te ploče je namještena hidroizolacija. U krovu ugrađeno je 16 krovnih kupola dimenzija 150 x 150. • Za odvodjenje toplote i dima u slučaju požara, te su kupole opremljene mehanizmom	
--	--	--	--	--

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
ZGI d.o.o. Mostar	Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole



Naručilac:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195-II/26	Lipanj, 2026.

			za automatsko otvaranje, kod visokih temperatura u unutrašnjosti VRS (cca 93 st C). Požarno opterećenje je visoko. Uskladištena roba spada u kategoriju gorljivog materijala. Na osnovu zahtjeva iz protivpožarnog elaborata u skladištu izradjena je instalacija šprinklera. U skladištu su obezbijedjene	
--	--	--	---	--

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
ZGI d.o.o. Mostar	Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole



Naručilac:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195-II/26	Lipanj, 2026.

			temperature od +5°C do +25°C.	
4.	Skladišni objekt (nova hladnjača)		Skladište koje se dograđuje uz postojeći proizvodno-poslovni objekat investitora ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo nalazi se na lokaciji Ul. Patriotske lige br. 73, Hadžići (k.č. 10/3 k.o. Donji Hadžići). Namjena objekta je skladišnog karaktera – sastoji se od hladnih komora (minusnih komora) s pratećim sadržajima. Novi dio služi za prihvata i otpremu	

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
ZGI d.o.o. Mostar	Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole



Naručilac:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195-II/26	Lipanj, 2026.

			proizvoda iz minusnih komora, s dopremom i otpremom robe putem pretovarne rampe smještene na južnoj strani. U sklopu objekta predviđeni su i prateći sadržaji: kancelarija, magacionera i sanitarni čvor. Objekat je nepravilnog oblika, dimenzija (16,90+13,10)×18,00 m + (6,35×9,35) m. U prizemlju su projektovane dvije minusne komore, prateći i komunikacioni hodnik, sanitarije za uposlenike i	
--	--	--	--	--

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
ZGI d.o.o. Mostar	Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole



Naručilatelj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195-II/26	Lipanj, 2026.

			kancelarija. Na spratu se nalazi tehnička etaža – strojarnica. Spratnost objekta je Pr+1, ukupne visine 12,05 m od kote poda. Pokriven je dvovodnim krovom u blagom nagibu od 2%, dok je dio objekta pokriven ravnim krovom s kotom atike 5,74 m. Osnovni pokazatelji: • Ukupna bruto površina: 563,85 m² • Ukupna neto površina (prizemlje + tehnička	
--	--	--	--	--

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
ZGI d.o.o. Mostar	Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole



Naručilac:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195-II/26	Lipanj, 2026.

			etaža): 552,50 m² Zidovi objekta izvedeni su od YTONG blokova debljine 20 cm, vatrootpornosti F90. Pristup objektu omogućen je s vanjskog asfaltiranog platoa na južnoj strani, koji služi kao manipulativni prostor za pristup dostavnih (šleperskih) vozila, uz parking za putnička vozila i osiguran pristup vatrogasnom vozilu sa svih strana. Obezbeđen je i nesmetan pristup za osobe s invaliditetom	
--	--	--	--	--

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
ZGI d.o.o. Mostar	Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole



Naručilac:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195-II/26	Lipanj, 2026.

			preko rampe na južnoj strani. Objekat svojom funkcijom ne proizvodi štetan uticaj na okolinu; predviđeni su odgovarajući spremnici i lokacija za zbrinjavanje otpada na zapadnoj strani parcele.	
--	--	--	--	--

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
ZGI d.o.o. Mostar	Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole



Naručilaj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195-II/26	Lipanj, 2026.

2. Potrošena i proizvedena energija u pogonu/postrojenju

Potrošnja energije

POTROŠNJA ENERGIJE			
Resurs	Ukupna potrošnja (kWh/g, t/g, l sl.)	Potrošnja po jedinici proizvoda	Procenat u odnosu na ukupnu potrošnju (%)
Električna energija	10297352		
Prirodni gas	77.634 m ³		
Lož ulje	3,74 t		
Ugalj			
Ostalo			

Proizvodnja energije

PROIZVODNJA ENERGIJE			
Resurs	Ukupna proizvodnja (kWh/g, t/g, l sl.)	Proizvodnja po jedinici proizvoda	Procenat u odnosu na ukupnu proizvodnju (%)
Električna energija	3.468,837 kWh		
Prirodni gas			
Ugalj			
Ostalo			

Napomena: Ukupna potrošnja električne energije iznosila je 3.468.837 kWh. Od februara 2025. energija se nabavlja iz OIE. Od juna 2025. u rad je puštena solarna elektrana sa ukupnom proizvodnjom od 279.450 kWh, što čini oko 8% ukupne godišnje potrošnje.

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
ZGI d.o.o. Mostar	Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole



E. UPRAVLJANJE OTPADOM I OPIS IZVORA EMISIJA, VRSTE I KOLIČINE EMISIJA IZ POGONA I POSTROJENJA U OKOLIŠ (ZRAK, VODA, TLO) IZVJEŠTAJ O NULTOM STANJU, KAO I IDENTIFIKACIJE ZNATNIH UTICAJA NA OKOLIŠ I ZDRAVLJE LJUDI

1. Upravljanje otpadom

1.1. Upravljanje opasnim otpadom

Otpadni materijal	Broj pod kojim se otpad vodi u Pravilniku o kategorijama otpada sa listama	Primarno mjesto nastajanja	Količine		Prerada ili odlaganje na lokaciji (metoda i lokacija)	Prerada, ponovna upotreba ili recikliranje izvan lokacije (metoda, lokacija i kontraktor)	Odlaganje izvan lokacije (metoda, lokacija i ugovarač)
			Tona/mjesec	m ³ / mjesec			
Nehlorirana maziva ulja	13 02 05*	Održavanje opreme / servis	0,0017	/	Privremeno skladištenje u označenim, zatvorenim posudama u prostoru za opasni otpad (u krugu pogona)	/	Spaljivanje putem ovlaštenog operatera (izvan lokacije) Ugovor sa KEMEKO-BH d.o.o.
Ambalaža od ulja	15 01 10*	Održavanje opreme / servis	0,0052	/	Privremeno skladištenje u označenim	/	Spaljivanje putem



Naručilatelj:

ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo

Objekt:

Proizvodni objekt

Broj zahtjeva:

01-2-revi1-195-II/26

Datum izrade:

Lipanj, 2026.

Otpadni materijal	Broj pod kojim se otpad vodi u Pravilniku o kategorijama otpada sa listama	Primarno mjesto nastajanja	Količine		Prerada ili odlaganje na lokaciji (metoda i lokacija)	Prerada, ponovna upotreba ili recikliranje izvan lokacije (metoda, lokacija i kontraktor)	Odlaganje izvan lokacije (metoda, lokacija i ugovarač)
			Tona/mjesec	m ³ / mjesec			
					posudama/kontejneru za opasni otpad (u krugu pogona)		ovlaštenog operatera (izvan lokacije) Ugovor sa KEMEKO-BH d.o.o.
Absorbenti (nauljene krpe)	15 02 02*	Održavanje, čišćenje / intervencije	0,0000	/	Privremeno skladištenje u zatvorenim posudama (u krugu pogona)	/	Spaljivanje putem ovlaštenog operatera (izvan lokacije) Ugovor sa KEMEKO-BH d.o.o.
Laboratorijske kemikalije	16 05 06*	Laboratorij	0,0008	/	Privremeno skladištenje u originalnoj ambalaži, u	/	Spaljivanje putem

Izrađivač Zahtjeva:

ZGI d.o.o. Mostar

Naziv mape:

Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole



Naručilac:

ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo

Objekt:

Proizvodni objekt

Broj zahtjeva:

01-2-revi1-195-II/26

Datum izrade:

Lipanj, 2026.

Otpadni materijal	Broj pod kojim se otpad vodi u Pravilniku o kategorijama otpada sa listama	Primarno mjesto nastajanja	Količine		Prerada ili odlaganje na lokaciji (metoda i lokacija)	Prerada, ponovna upotreba ili recikliranje izvan lokacije (metoda, lokacija i kontraktor)	Odlaganje izvan lokacije (metoda, lokacija i ugovarač)
			Tona/mjesec	m ³ / mjesec			
					prostoru za opasni otpad (u krugu pogona)		ovlaštenog operatera (izvan lokacije) Ugovor sa KEMEKO-BH d.o.o.
Fluorescentne cijevi	20 01 21*	Održavanje / rasvjeta	0,0266	/	Privremeno skladištenje u ambalaži koja sprječava lom (u krugu pogona)	Recikliranje/obrada putem ovlaštenog operatera (izvan lokacije)	Ugovor sa KEMEKO-BH d.o.o.
Električni i elektronički otpad	20 01 35*	Održavanje / IT i elektro oprema	0,0008	/	Privremeno skladištenje u prostoru za opasni otpad (u krugu pogona)	Recikliranje/obrada EE otpada putem ovlaštenog operatera (izvan lokacije)	Ugovor sa KEMEKO-BH d.o.o.

Izrađivač Zahtjeva:

ZGI d.o.o. Mostar

Naziv mape:

Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole



Naručilelj:

ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo

Objekt:

Proizvodni objekt

Broj zahtjeva:

01-2-revi1-195-II/26

Datum izrade:

Lipanj, 2026.

1.2. Upravljanje otpadom koji nije opasan

Otpadni materijal	Broj pod kojim se otpad vodi u Pravilniku o kategorijama otpadaca listama	Primarno mjesto nastajanja	Količine		Prerada ili odlaganje na lokaciji (metoda i lokacija)	Prerada, ponovna upotreba ili recikliranje izvan lokacije (metoda, lokacija i kontraktor)	Odlaganje izvan lokacije (metoda, lokacija i ugovarač)
			Tona/mjesec	m ³ / mjesec			
Otpadni toneri	08 03 18	Uredi/administracija	/	/	Privremeno skladištenje u krugu pogona	Recikliranje izvan lokacije (preko ovlaštenog operatera)	/
Šljaka i prašina iz kotlova	10 01 01	Kotlovnica	/	/	Privremeno skladištenje u krugu pogona	/	Odlaganje na deponiji (preko ovlaštenog sakupljača/operatera)
Karton, papir	15 01 01	Skladište/ambalaža, proizvodnja	4,9200	/	Privremeno skladištenje u krugu pogona (baliranje/odlaganje u kontejnere)	Recikliranje izvan lokacije (preko ovlaštenog operatera)	/

Izrađivač Zahtjeva:

ZGI d.o.o. Mostar

Naziv mape:

Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole



Naručilac:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195-II/26	Lipanj, 2026.

Otpadni materijal	Broj pod kojim se otpad vodi u Pravilniku o kategorijama otpadaca listama	Primarno mjesto nastajanja	Količine		Prerada ili odlaganje na lokaciji (metoda i lokacija)	Prerada, ponovna upotreba ili recikliranje izvan lokacije (metoda, lokacija i kontraktor)	Odlaganje izvan lokacije (metoda, lokacija i ugovarač)
			Tona/mjesec	m ³ / mjesec			
Najlon	15 01 02	Skladište/ambalaža, proizvodnja	1,1400	/	Privremeno skladištenje u krugu pogona	Recikliranje izvan lokacije (preko ovlaštenog operatera)	/
Otpadni metal	15 01 04	Održavanje/proizvodnja	/	/	Privremeno skladištenje u krugu pogona	Recikliranje izvan lokacije (preko ovlaštenog operatera)	/
Pašteta u kutijama	16 03 06	Skladište gotovih proizvoda / škart	7,3022	/	Privremeno skladištenje u krugu pogona	/	Odlaganje na deponiji (preko ovlaštenog sakupljača/operatera)
Miješani metali	17 04 07	Održavanje / radovi	1,2850	/	Privremeno skladištenje u krugu pogona	Recikliranje izvan lokacije (preko ovlaštenog operatera)	/

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
ZGI d.o.o. Mostar	Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole



Naručilelj:

ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo

Objekt:

Proizvodni objekt

Broj zahtjeva:

01-2-revi1-195-II/26

Datum izrade:

Lipanj, 2026.

Otpadni materijal	Broj pod kojim se otpad vodi u Pravilniku o kategorijama otpadaca listama	Primarno mjesto nastajanja	Količine		Prerada ili odlaganje na lokaciji (metoda i lokacija)	Prerada, ponovna upotreba ili recikliranje izvan lokacije (metoda, lokacija i kontraktor)	Odlaganje izvan lokacije (metoda, lokacija i ugovarač)
			Tona/mjesec	m ³ / mjesec			
Miješani komunalni otpad	20 03 01	Uredi i prateći sadržaji / komunalne zone	10,6821	/	Privremeno skladištenje u spremnicima u krugu pogona	/	Odlaganje na deponiji putem komunalnog poduzeća/ovlaštenog operatera
Drvo	15 01 03	Skladište/ambalaža	4,7750	/	Privremeno skladištenje u krugu pogona	Recikliranje/oporaba izvan lokacije (preko ovlaštenog operatera)	/
Smole ionski izmjenjivača	19 09 05	Priprema vode / ionska izmjena	0,0750	/	Privremeno skladištenje u krugu pogona	/	Odlaganje na deponiji (preko ovlaštenog sakupljača/operatera)

Izrađivač Zahtjeva:

ZGI d.o.o. Mostar

Naziv mape:

Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole



Naručilj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195- II/26	Lipanj, 2026.

2. Emisije u zrak

2.1. Emisije u zrak iz parnih kotlova (popuniti jednu stranicu za svaki izvor emisije pojedinačno)

Emisiono mjesto Z1-K1

Emiter Oznaka:	Z1-K1
Opis:	Dimovodni kanal/dimnjak parnog kotla K1 – energer
Koordinate (geografska širina i dužin decimalnim stepenima):	43.837284 18.217946
Podaci za dimnjak:	
Dijametar:	0.65 m
Visina iznad tla (m):	m
Datum puštanja u rad:	2006.

Karakteristike emisije :

Kapacitet kotla	
Proizvodnja pare:	kg/h
Toplotni ulaz:	2,6 MW
Gorivo	Plin i alternativno lož ulje
Tip:	
Maksimalna potrošnja goriva	kg/h
Sadržaj sumpora u gorivu %:	
NOx	mg/Nm ³ 0°C. 3% O ₂ (tečno ili gas), 6% O ₂ (čvrsto gorivo)
Aktualna koncentracija O ₂ %	5.4
Maksimalni protok gasova	3801.2m ³ /h
Temperatura	°C(max.) °C(min.) 159.6°C(avg.)

(1) Period ili periodi vremena u kojima se javljaju emisije uključujući dnevne ili sezonske varijacije (uključiti početak rada i/ili zaustavljanje):

Izrađivač Zahtjeva:

ZGI d.o.o. Mostar

Naziv mape:

Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole



Naručilatelj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195- II/26	Lipanj, 2026.

Periodi emisije (prosjeak)	min/h	24/dan	154/god
----------------------------	-------	--------	---------

Emisiono mjesto Z2-K2

Emiter Oznaka:	Z2-K2
Opis:	Dimovodni kanal/dimnjak parnog kotla K2 – energer
Koordinate (geografska širina i dužina decimalnim stepenima):	43.837291 18.217950
Podaci za dimnjak:	0.65 m
Dijametar:	m
Visina iznad tla (m):	
Datum puštanja u rad:	2006.

Karakteristike emisije :

Kapacitet kotla	
Proizvodnja pare:	kg/h
Toplotni ulaz:	2,6 MW
Gorivo	Plin
Tip:	
Maksimalna potrošnja goriva	
Sadržaj sumpora u gorivu %:	kg/h
NOx	mg/Nm ³ 0°C. 3% O ₂ (tečno ili gas), 6% O ₂ (čvrsto gorivo)
Aktualna koncentracija O ₂ %	8,75
Maksimalni protok gasova	3253,1 m ³ /h
Temperatura	°C(max.) °C(min.) 165,5 °C(avg.)

(1) Period ili periodi vremena u kojima se javljaju emisije uključujući dnevne ili sezonske varijacije (uključiti početak rada i/ili zaustavljanje):

Periodi emisije (prosjeak)	min/h	24/dan	133/god
----------------------------	-------	--------	---------

Izrađivač Zahtjeva:

ZGI d.o.o. Mostar

Naziv mape:

Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole



Naručilj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195- II/26	Lipanj, 2026.

2.2. Glavne emisije u zrak (popuniti jednu stranicu za svako emisiono mjesto pojedinačno)

NIJE PRIMJENJIVO. Nema drugih emisija u zrak u postrojenju.

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
ZGI d.o.o. Mostar	Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole



Naručilac:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195-II/26	Lipanj, 2026.

2.3. Glavne emisije u zrak – Karakteristike emisija (jedna tabela se popunjava za svako emisiono mjesto pojedinačno)

Referentni broj emisionog mjesta: Z1-K1

Parametar	Prije tretmana				Kratak opis tretmana	Kod ispuštanja					
	mg/Nm³		kg/h			mg/Nm³		kg/h.		kg/god	
	Prosjek	Max.	Prosjek	Max.		Prosjek	Max	Prosjek	Max	Prosjek	Max
Ugljen (II) oksid (CO)					Dimovodni kanal kotla K1 – plin	16,82	16,82	0,0325	0,0325	120,48	120,48
Azotni oksidi (NOx)					Dimovodni kanal kotla K1 – plin	78,01	78,01	0,1506	0,1506	558,79	558,79
Sumpor (IV) oksid (SO ₂)					Dimovodni kanal kotla K1 – plin	3,70	3,70	0,0071	0,0071	26,50	26,50

Koncentracije moraju biti zasnovane na normalnim uslovima tj. (0°C, 101.3 kPa). Vlažno/suho treba biti naznačeno isto kao u prethodnoj tabeli, ukoliko drugačije nije naglašeno.

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
ZGI d.o.o. Mostar	Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole



Referentni broj emisionog mjesta: Z2-K2

Parametar	Prije tretmana				Kratak opis tretmana	Kod ispuštanja					
	mg/Nm³		kg/h			mg/Nm³		kg/h.		kg/god	
	Prosjek	Max.	Prosjek	Max.		Prosjek	Max	Prosjek	Max	Prosjek	Max
Ugljen (II) oksid (CO)					Dimovodni kanal kotla K2 – plin	23,51	23,51	0,0300	0,0300	96,16	96,16
Azotni oksidi (NOx)					Dimovodni kanal kotla K2 – plin	87,48	87,48	0,1117	0,1117	357,79	357,79
Sumpor (IV) oksid (SO ₂)					Dimovodni kanal kotla K2 – plin	5,51	5,51	0,0070	0,0070	22,54	22,54

Koncentracije moraju biti zasnovane na normalnim uslovima tj. (0°C, 101.3 kPa). Vlažno/suho treba biti naznačeno isto kao u prethodnoj tabeli, ukoliko drugačije nije naglašeno.



Naručilac:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195-II/26	Lipanj, 2026.

2.4: Emisije u zrak – Manje emisije u zrak (jedna tabela se popunjava za svako emisiono mjesto pojedinačno)

NIJE PRIMJENJIVO. Nema drugih emisija u zrak u postrojenju.

2.5. Navesti granične vrijednosti emisija zagađujućih supstanci (u skladu sa relevantnim propisima) koje emituje pogon i postrojenje u zrak pri obavljanju svoje/ih djelatnosti.

PARAMETAR	GRANIČNA VRIJEDNOST EMISIJE (mg/m ³ _n)
Oksidi dušika (NO _x)	125
Ugljikov monoksid (CO)	80

3. Fugitivne i potencijalne emisije

3.1. Emisije u zrak – Potencijalne emisije u zrak

NIJE PRIMJENJIVO. Nema drugih emisija u zrak u postrojenju.

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
ZGI d.o.o. Mostar	Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole



Naručilatelj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195- II/26	Lipanj, 2026.

4. Emisije u vode

Na predmetnoj lokaciji nastaju tehnološke otpadne vode, oborinske otpadne vode sa internih saobraćajnica i manipulativnih površina onečišćene suspendovanim materijama i naftnim derivatima, oborinske vode sa krovova objekata i fekalne vode.

Sanitarne vode se posebnim cjevovodom spajaju na gradsku kanalizaciju.

Monitoring kvaliteta i kvantiteta otpadnih voda vrši ovlaštena laboratorija — prema vodnoj dozvoli to je laboratorija firme "Inspekt-RGH" d.o.o. Sarajevo.

Na mjernom mjestu E₁ (tehnološke vode) tokom 2025. godine uzorkovanje je vršeno osam puta.

Na mjernim mjestima E₂ i E₃ (separatori) ispitivanje se vrši dva puta godišnje.

Nadzor nad ispunjavanjem uslova vrše Vodna inspekcija Kantona Sarajevo i Agencija za vodno područje rijeke Save, kojima se rješenje i dostavlja.

Obaveze prema vodnim aktima

Prema vodnoj dozvoli Ministarstva privrede KS (broj 07-05-21-5870/22 od 01.09.2022., izdata na 5 godina), operator je dužan:

- vršiti redovan monitoring kvaliteta i kvantiteta otpadnih voda;
- osigurati da prečišćena voda koja se ispušta u rijeku Zujevinu odgovara parametrima iz Uredbe o uslovima ispuštanja otpadnih voda u okoliš i sisteme javne kanalizacije (Sl. novine FBiH 26/20 i 96/20, 1/24);
- održavati separatore ulja i naftnih derivata i voditi evidenciju o vremenu pražnjenja i količinama odvezenog sadržaja, koji odvozi specijalizirano vozilo ovlaštenog pravnog lica s kojim je zaključen ugovor;
- redovno izmirivati opštu i posebne vodne naknade (Pravilnik, Sl. novine FBiH 92/07);
- propisno prikupljati i trajno zbrinjavati komunalni i drugi otpad.

Prema Zaključku Agencije za vodno područje rijeke Save (UP-I/25-3-40-166-4/18 od 07.06.2018.) za predmetni pogon nema aktivnosti za koje je propisano izdavanje posebnih vodnih akata od strane Agencije.

Uslovi za priključenje na javnu kanalizacionu mrežu

Ispuštanje sanitarno-fekalnih voda vrši se u javnu kanalizacionu mrežu kojom upravlja JKP "Komunalac" d.o.o. Hadžići, u skladu sa Uredbom o opštim uslovima za snabdijevanje vodom za piće, obradu i odvodnju otpadnih i atmosferskih voda (Sl. novine KS 22/16).



Naručilac:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195- II/26	Lipanj, 2026.

4.1. Emisije u površinske vode (popuniti jednu stranicu za svaku emisiju pojedinačno)

Emisiono mjesto: V1-E2

Emisiono mjesto Ref. Br: (ref.br mora biti isti kao na mapi lokacije)	E2 Prilog 7
Izvor emisije:	Zauljene oborinske vode, kao i oborinske vode sa krovova se, preko sabirnih rešetki, odvede na dva separatora ulja i masti. Iza separatora je okno za monitoring, gdje su locirana mjerna mjesta E ₂ i E ₃ . Prečišćena voda iz ovih separatora se, preko okna za monitoring, cjevovodom odvodi na kišni kolektor Industrijske zone, a potom u rijeku Zujevinu. Separator ulja i masti, oborinske vode sa prometnice i manipulativnih površina. Monitoring kvaliteta i kvantiteta otpadnih voda vrši ovlaštena laboratorija — prema vodnoj dozvoli to je laboratorija firme "Inspekt-RGH" d.o.o. Sarajevo.
Lokacija :	Pogon Atlantic Argeta, Hadžići, Patriotske lige 73
Koordinate po državnom koordinatnom sistemu:	4854704 6517939
Ime recipijenta (rijeka, jezero...):	Zujevina
Protok recipijenta:	m ³ .s-1 protok u sušnom periodu m ³ .s-1 95% protok
Kapacitet prihvatanja zagađujućih materija:	kg/dan

Detalji o emisijama:

(1) Emitovana količina			
Prosječno/dan	6,0 m ³	Maksimalno/dan	m ³



Naručilac:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195- II/26	Lipanj, 2026.

Maksimalna vrijednost/sat	m ³		
---------------------------	----------------	--	--

2) Period ili periodi vremena u kojima se javljaju emisije uključujući dnevne ili sezonske varijacije (uključiti početak rada i/ili zaustavljanje):

Periodi emisije (prosjeak)	24 h/dan; kontinuirano u toku rada postrojenja (3 smjene / 0–24 h)
----------------------------	--

Emisiono mjesto: V1-E3

Emisiono mjesto Ref. Br: (ref.br mora biti isti kao na mapi lokacije)	Prilog 7 E3
Izvor emisije:	Zauljene oborinske vode, kao i oborinske vode sa krovova se, preko sabirnih rešetki, odvede na dva separatora ulja i masti. Iza separatora je okno za monitoring, gdje su locirana mjerna mjesta E₂ i E₃. Prečišćena voda iz ovih separatora se, preko okna za monitoring, cjevovodom odvodi na kišni kolektor Industrijske zone, a potom u rijeku Zujevinu. Separator ulja i masti, oborinske vode sa prometnice i manipulativnih površina. Monitoring kvaliteta i kvantiteta otpadnih voda vrši ovlaštena laboratorija — prema vodnoj dozvoli to je laboratorija firme "Inspekt-RGH" d.o.o. Sarajevo.
Lokacija :	Pogon Atlantic Argeta, Hadžići, Patriotske lige 73
Koordinate po državnom koordinatnom sistemu:	4854784 6517937
Ime recipijenta (rijeka, jezero...):	Zujevina
Protok recipijenta:	m ³ .s-1 protok u sušnom periodu m ³ .s-1 95% protok

Naručilatelj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195- II/26	Lipanj, 2026.

Kapacitet prihvatanja zagađujućih materija:	kg/dan
---	--------

Detalji o emisijama:

(1) Emitovana količina			
Prosječno/dan	5,5 m ³	Maksimalno/dan	m ³
Maksimalna vrijednost/sat	m ³		

2) Period ili periodi vremena u kojima se javljaju emisije uključujući dnevne ili sezonske varijacije (uključiti početak rada i/ili zaustavljanje):

Periodi emisije (prosjeak)	24 h/dan; kontinuirano u toku rada postrojenja (3 smjene / 0–24 h)
----------------------------	--



Naručilatelj:

ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo

Objekt:

Proizvodni objekt

Broj zahtjeva:

01-2-revi1-195-II/26

Datum izrade:

Lipanj, 2026.

4.2. Emisije u površinske vode - Karakteristike emisija (popuniti posebnu tabelu za svako emisiono mjesto pojedinačno)

Referentni broj emisionog mjesta: E2

Parametar	Rezultati (mg/l)				Analitička metoda/tehnika
	02/2025 (275/25)	05/2025 (950/25)	07/2025 (1226/25)	10/2025 (1886/25)	
Temperatura	7,0	14,5	22,0	12,0	BAS DIN 38404-4:2010
Boja	7,5	5	25	7,5	BAS EN ISO 7887:2013
Sadržaj otopljenog kisika	6,51	6,42	3,02	7,46	BAS EN 5814:2014
pH	7,94	7,65	7,15	7,57	BAS EN ISO 10523:2013
Elektroprovodljivost	333	370	157	178,9	BAS EN 27888:2002
Ukupne susp. tvari	32	24	42	30	BAS EN 872:2006
Taložive tvari	0,2	0,2	0,4	0,2	Standard metod 2540F:2020
BPK	6	4	3	4	BAS ISO 5815-1:2020

Izrađivač Zahtjeva:

ZGI d.o.o. Mostar

Naziv mape:

Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole

75.

75.



Naručilatelj:

ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo

Objekt:

Proizvodni objekt

Broj zahtjeva:

01-2-revi1-195-II/26

Datum izrade:

Lipanj, 2026.

Parametar	Rezultati (mg/l)				Analitička metoda/tehnika
	02/2025 (275/25)	05/2025 (950/25)	07/2025 (1226/25)	10/2025 (1886/25)	
KPK	25,6	19,2	<30	<30	Standard metoda 5220C APHA-AWWA-WEF:2022
Amonijačni dušik	0,18	0,12	0,9	0,6	BAS ISO 7150:2002
Ukupni dušik	1,05	1,14	1,23	1,40	Računski metod
Ukupni fosfor	0,03	0,04	0,04	0,07	BAS ISO 6878:2006
Ukupna ulja i masti	0	0	0,2	0,3	ASTM D 7678-17
Toksičnost	100	100	100	100	BAS EN ISO 6341:2014
Protok, Q	6,00	6,50	6,0	7,00	Interni metod po RU 8062586

Izrađivač Zahtjeva:

ZGI d.o.o. Mostar

Naziv mape:

Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole

76.

76.



Referentni broj emisionog mjesta: E3

Parametar	Rezultati (mg/l)				Analitička metoda/tehnika
	02/2025 (275/25)	05/2025 (950/25)	07/2025 (1226/25)	10/2025 (1886/25)	
Temperatura	7,0	15,0	22,0	12,0	BAS DIN 38404-4:2010
Boja	5	2,5	20	5	BAS EN ISO 7887:2013
Sadržaj otopljenog kisika	6,44	6,7	2,36	7,87	BAS EN 5814:2014
pH	7,97	7,71	7,11	7,50	BAS EN ISO 10523:2013
Elektroprovodljivost	239	307	181,7	267	BAS EN 27888:2002
Ukupne susp. tvari	16	19	55	12	BAS EN 872:2006
Taložive tvari	0,1	0,1	0,5	0,1	Standard metod 2540F:2020
BPK	5	3	4	3	BAS ISO 5815-1:2020
KPK	19,2	12,8	<30	<30	Standard metoda 5220C APHA-AWWA-WEF:2022
Amonijačni dušik	0,15	0,1	0,83	0,37	BAS ISO 7150:2002



Naručilatelj:

ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo

Objekt:

Proizvodni objekt

Broj zahtjeva:

01-2-revi1-195-II/26

Datum izrade:

Lipanj, 2026.

Parametar	Rezultati (mg/l)				Analitička metoda/tehnika
	02/2025 (275/25)	05/2025 (950/25)	07/2025 (1226/25)	10/2025 (1886/25)	
Ukupni dušik	1,13	1,06	1,18	1,05	Računski metod
Ukupni fosfor	0,05	0,04	0,05	0,04	BAS ISO 6878:2006
Ukupna ulja i masti	0	0	0,3	0	ASTM D 7678-17
Toksičnost	100	100	100	100	BAS EN ISO 6341:2014
Protok, Q	5,50	6,0	5,50	6,50	Interni metod po RU 8062586

Izrađivač Zahtjeva:

ZGI d.o.o. Mostar

Naziv mape:

Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole

78.

78.



Naručilatelj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195- II/26	Lipanj, 2026.

4.2.1. Navesti granične vrijednosti emisija supstanci i kvaliteta otpadnih voda (u skladu sa relevantnim propisima) koje pogoni i postrojenja ispuštaju u površinske vode pri obavljanju svoje/ih djelatnosti.

Parametar	Granična vrijednost za površinska vodna tijela
Maksimalna temperatura	30 °C
pH vrijednost	6,5 – 9,0
Ukupne suspendirane tvari	35,0 mg/L
Taložive tvari	0,5 ml/L·h
Kemijska potrošnja kisika (KPK)	125 mg O ₂ /L
Biološka potrošnja kisika (BPK ₅)	25 mg O ₂ /L
Amonijačni dušik (NH ₄ -N)	10,0 mg/L
Ukupni dušik (N)	15,0 mg/L
Ukupni fosfor (P)	2,0 mg/L
Test toksičnosti	> 50 % (otpadne vode u razrijeđenju)
Teško hlapive lipofilne tvari (ukupna ulja i masti)	20 mg/L

4.3. Emisije koje se ispuštaju u sistem javne kanalizacije (popuniti jednu stranicu za svako emisiono mjesto pojedinačno)

Emisiono mjesto: V1-E1

Emisiono mjesto Ref. Br: (ref.br mora biti isti kao na mapi lokacije)	E1 Prilog 7
Izvor emisije:	Tehnološke otpadne vode nastaju prilikom pripreme i prerade mesa peradi i riba, zatim od pranja podova pogona i opreme za proizvodnju, te u kotlovnici u procesu omekšavanja i demineralizacije vode. Za prihvatanje otpadne vode iz proizvodnog procesa izgrađen je uređaj za primarni-mehanički tretman, sa parametrima prečišćene otpadne vode za ispuštanje u gradsku kanalizaciju. Ove vode prvo idu u prihvatni bazen zapremine 50 m ³ , a zatim se pumpama prebacuju u postrojenje za tretman otpadnih voda. Tretman počinje grubim odvajanjem



Naručilj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195- II/26	Lipanj, 2026.

	masnoće od vode, koja zatim odlazi u sistem spiralnih filtera u koje se ubacuju sredstva za hemijski tretman. Specifično lakše masnoće i nastali sapuni odlaze na površinu vode, te se nakon zgrtanja prebacuju u specijalni kontejner, dok se bistri dio kanalisa odvodi u gradsku kanalizaciju (mjerno mjesto E₁). Tehnološke otpadne vode (pranje opreme i objekata), nakon internog tretmana (neutralizacija) i ispuštanje u javnu kanalizaciju. Monitoring kvaliteta i kvantiteta otpadnih voda vrši ovlaštena laboratorija — prema vodnoj dozvoli to je laboratorija firme "Inspekt-RGH" d.o.o. Sarajevo.
Lokacija :	Pogon Atlantic Argeta, Hadžići, Patriotske lige 73
Koordinate po državnom koordinatnom sistemu:	4854745 6517938
Ime recipijenta (rijeka, jezero...):	Javna kanalizacija – PPOV Butila
Protok recipijenta:	m ³ .s-1 protok u sušnom periodu m ³ .s-1 95% protok
Kapacitet prihvatanja zagađujućih materija:	kg/dan

Detalji o emisijama:

(1) Emitovana količina			
Prosječno/dan	49 m ³	Maksimalno/dan	m ³
Maksimalna vrijednost/sat	m ³		

2) Period ili periodi vremena u kojima se javljaju emisije uključujući dnevne ili sezonske varijacije (uključiti početak rada i/ili zaustavljanje):



Naručilj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195- II/26	Lipanj, 2026.

Periodi emisije (prosjeak)	24 h/dan; kontinuirano u toku rada postrojenja (3 smjene / 0–24 h)
----------------------------	---



Naručilatelj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195-II/26	Lipanj, 2026.

4.4. Emisije u površinske vode - Karakteristike emisija (popuniti posebnu tabelu za svako emisiono mjesto pojedinačno)

Referentni broj emisionog mjesta:

Parametar	Rezultati (mg/l)								Analitička metoda/tehnika
	02/2025 (275/25)	04/2025 (764/25)	05/2025 (950/25)	07/2025 (1226/25)	08/2025 (1473/25)	10/2025 (1886/25)	12/2025 (2301/25)	12/2025 (2581/25)	
Temperatura	17,0	18,0	19,0	20,0	22,0	15,0	1,0	14,0	BAS DIN 38404-4:2010
pH	7,66	6,53	6,64	6,11	5,38	7,25	7,86	7,13	BAS EN ISO 10523:2013
Ukupne susp. tvari	110	169	192	200	167	168	27	286	BAS EN 872:2006
Taložive tvari	0,8	0,5	0,7	1,5	0,8	0,8	0,2	2,0	Standard metod 2540F:2020
BPK	2057	1705	2100	2256	2142	1307	700	1152	BAS ISO 5815-1:2020
KPK	5760	4800	5040	5760	6160	3008	2240	3280	Standard metoda 5220C APHA-AWWA-WEF:2022
Amonijačni dušik	6,18	7,44	6,45	7,86	6,48	5,43	4,11	7,44	BAS ISO 7150:2002
Ukupni dušik	10,46	13,82	11,86	10,4	15,8	11,28	10,6	10,62	Računski metod
Ukupni fosfor	8,13	7,20	6,64	5,89	6,26	7,69	5,94	5,93	BAS ISO 6878:2006

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
ZGI d.o.o. Mostar	Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole



Naručilelj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195-II/26	Lipanj, 2026.

Parametar	Rezultati (mg/l)								Analitička metoda/tehnika
	02/2025 (275/25)	04/2025 (764/25)	05/2025 (950/25)	07/2025 (1226/25)	08/2025 (1473/25)	10/2025 (1886/25)	12/2025 (2301/25)	12/2025 (2581/25)	
Ukupna ulja i masti	8,8	4,1	5,4	6,7	4,9	4,6	3,8	9,4	ASTM D 7678-17
Deterdženti (MBAS)	2,44	2,78	2,40	2,31	2,60	2,17	2,26	2,90	BAS ISO 7875:2005
Ukupni klor	0,42	0,46	0,41	0,48	0,43	0,36	0,33	0,33	BAS EN ISO 7393-2:2019
Protok, Q	50,0	44,0	47,0	46,0	44,0	49,0	51,0	49,0	Interni metod po RU 8062586

Na ispustu 1 utvrđeno je da pojedini praćeni parametri tokom cijelog izvještajnog perioda nisu zadovoljavali propisane granične vrijednosti, što ukazuje na kontinuirana odstupanja u kvalitetu otpadnih voda na ovom ispustu

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
ZGI d.o.o. Mostar	Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole



Naručilatelj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195- II/26	Lipanj, 2026.

4.4.1. Navesti granične vrijednosti emisija supastanci i parametre kvaliteta otpadnih voda (u skladu sa relevantnim propisima) koje pogoni i postrojenja ispuštaju u sistem javne kanalizaciju pri obavljanju svoje/ih djelatnosti.

Parametar	Granična vrijednost za javnu kanalizaciju
Maksimalna temperatura	40 °C
pH vrijednost	6,5 – 9,5
Ukupne suspendirane tvari	400,0 mg/L
Taložive tvari	10,0 ml/L·h
Kemijska potrošnja kisika (KPK)	700 mg O ₂ /L
Biološka potrošnja kisika (BPK ₅)	250 mg O ₂ /L
Amonijačni dušik (NH ₄ –N)	40,0 mg/L
Ukupni dušik (N)	100,0 mg/L
Ukupni fosfor (P)	5,0 mg/L
Teško hlapive lipofilne tvari (ukupna ulja i masti)	100 mg/L
Ukupni klor	1,0 mg Cl ₂ /L



Naručilatelj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195- II/26	Lipanj, 2026.

5. Emisije u tlo

5.1: Emisije u tlo (popuniti jednu stranicu za svako emisiono mjesto pojedinačno)

NIJE PRIMJENJIVO. U POSTROJENJU NEMA EMISIJA U TLO.

5.2: Emisije u tlo – Karakteristike emisija (popuniti jednu tabelu za svako emisiono mjesto ili područje emisije pojedinačno)

5.3. Navesti granične vrijednosti emisija zagađujućih supstanci (u skladu sa relevantnim propisima) u tlo koje pogon i postrojenje emituje pri obavljanju svojih djelatnosti.



Naručilatelj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195- II/26	Lipanj, 2026.

6. Buka

6.1. Emisija buke – Zbirna lista izvora buke

Izvor	Emisiono mjesto Ref. Br	Oprema Ref. Br	Zvučni pritisak (1) (dBA) na referentnu udaljenost	Periodi emisije
Rashladni uređaji i ulaz u proizvodnju	MM1	Rashladni sistemi	57,5 dB(A) (L _{eq} dan)	Kontinuirano u radnom režimu (3 smjene)
Manipulativne površine i transport	MM2	Transportne jedinice	64,5 dB(A) (L _{eq} dan)	Kontinuirano u radnom režimu (3 smjene)
Unutrašnji krug firme	MM3	Interni saobraćaj i logistika	65,1 dB(A) (L _{eq} dan)	Kontinuirano u radnom režimu (3 smjene)
Kotlovnica	MM4	Kotlovsko postrojenja	66,3 dB(A) (L _{eq} dan)	Kontinuirano u radnom režimu (3 smjene)

(1) Za dijelove postrojenja mogu se koristiti nivoi intenziteta buke.



Naručilatelj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195- II/26	Lipanj, 2026.

6.2. Navesti granične vrijednosti emisija buke (u skladu sa relevantnim propisima) koje emituje pogon i postrojenje pri obavljanju svoje/ih djelatnosti

Zona	Namjena područja	Najviši dozvoljeni nivo buke		
		Ekvivalentni nivo Leq (dB(A))		Vršni nivo L1 (dB(A))
		Dan	Noć	
VI	Industrijsko, skladišno, servisno područje bez stanova	70	70	85

7. Vibracije

NIJE PRIMJENJIVO. U predmetnom pogonu ne postoje tehnološki procesi niti instalirana oprema koja generira značajne mehaničke vibracije prema okolišu, te se vibracije izvan granica lokacije ne javljaju i nisu primjenjive.

8. Nejonizirajuće zračenje

NIJE PRIMJENJIVO. U pogonu se ne koriste izvori nejonizirajućeg zračenja (npr. visokonaponski sistemi, radiofrekventni ili mikrovalni uređaji industrijske namjene), te nema emisija nejonizirajućeg zračenja prema okolišu.



Naručilatelj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195- II/26	Lipanj, 2026.

F. OPIS STANJA LOKACIJE POGONA/POSTROJENJA I PRAĆENJE STANJA OKOLIŠA

1. Stanje lokacije i uticaj aktivnosti postojećih i planiranih pogona i postrojenja

1. Praćenje emisije
2. Emisiona mjesta /tačke emisije (ispusti)
3. Lokacija mjerenja/uzorkovanja
4. Metode mjerenja/uzorkovanja
5. Učestalost mjerenja
6. Uslovi mjerenja/uzorkovanja
7. Parametri nadzora rada pogona/postrojenja
8. Analitička metodologija.
9. Ovlaštena laboratorija koja vrši mjerenja/uzorkovanja.
10. Laboratorij koja provodi analizu
11. Autorizacija/akreditacija za mjerenje ili autorizacija/akreditacija laboratorija.
12. Vrednovanje rezultata mjerenja
13. Metoda evidencije i pohranjivanja podataka
14. Planirane promjene nadzora



2. Ocjena emisija u zrak

Referentni broj emisionog mjesta:

Emisiono mjesto Referentni brojevi	Opis	Detalji emisije (1)				Primjenjen sistem smanjenja (filteri, itd.)
		Materijal	mg/Nm ³ (2)	kg/h	kg/god.	
Z1-K1	Dimovodni kanal parnog kotla K1	Ugljen (II) oksid (CO)	16,82	0,0325	120,48	
Z1-K1	Dimovodni kanal parnog kotla K1	Azotni oksidi (NO _x)	78,01	0,1506	558,79	
Z1-K1	Dimovodni kanal parnog kotla K1	Sumpor (IV) oksid (SO ₂)	3,70	0,0071	26,50	
Z2-K2	Dimovodni kanal parnog kotla K2	Ugljen (II) oksid (CO)	23,51	0,0300	96,16	
Z2-K2	Dimovodni kanal parnog kotla K2	Azotni oksidi (NO _x)	87,48	0,1117	357,79	
Z2-K2	Dimovodni kanal parnog kotla K2	Sumpor (IV) oksid (SO ₂)	5,51	0,0070	22,54	



Naručilj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195-II/26	Lipanj, 2026.

3. Ocjena emisija u vode

3.1. Ocjena kvaliteta površinskih voda

Mjesto vršenja monitoringa/Koordinate po DKS-u : E2 4854704 i 6517939; E3 4854784 i 6517937

Ispust	Parametar	Rezultati (mg/l)				Način uzorkovanja	Normalni analitički opseg	Analitička metoda	Sistem smanjenja zagađenja
		17.02.2025.	23.05.2025.	02.07.2025.	03.10.2025.				
E2	Ukupne suspendovane materije (mg/l)	32	24	42	30	BAS EN ISO 5667 (Ručno/Automatski)	Nije navedeno	BAS EN 872:2006	Uljni separator
E2	Taložive materije (ml/l h)	0,2	0,2	0,4	0,2	BAS EN ISO 5667 (Ručno/Automatski)	Nije navedeno	Standard methods 2540 F	Uljni separator
E2	Hemijska potrošnja kisika HPK (mg O ₂ /l)	25,6	19,2	<30	<30	BAS EN ISO 5667 (Ručno/Automatski)	Nije navedeno	BAS ISO 6060:2000 / SM 5220	Uljni separator
E2	Biološka potrošnja kisika BPK ₅ (mg O ₂ /l)	6	4	3	4	BAS EN ISO 5667 (Ručno/Automatski)	Nije navedeno	BAS ISO 5815-1:2020	Uljni separator
E2	Amonijačni azot (NH ₄ -N) (mg/l)	0,18	0,12	0,90	0,60	BAS EN ISO 5667 (Ručno/Automatski)	Nije navedeno	BAS ISO 7150:2002	Uljni separator
E2	Ukupni azot N (mg/l)	1,05	1,14	1,23	1,40	BAS EN ISO 5667 (Ručno/Automatski)	Nije navedeno	Računski metod	Uljni separator
E2	Ukupni fosfor P (mg/l)	0,03	0,04	0,04	0,07	BAS EN ISO 5667 (Ručno/Automatski)	Nije navedeno	BAS ISO 6878:2006	Uljni separator

Izrađivač Zahtjeva:

ZGI d.o.o. Mostar

Naziv mape:

Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole



Naručilatelj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195-II/26	Lipanj, 2026.

E2	Test toksičnosti (% otp. vode)	100	100	100	100	BAS EN ISO 5667 (Ručno/Automatski)	Nije navedeno	BAS EN ISO 6341:2014	Uljni separator
E2	Teško hlapive lipofilne tvari (mg/l)	0,0	0,0	0,2	0,3	BAS EN ISO 5667 (Ručno/Automatski)	Nije navedeno	ASTM D 7678-17	Uljni separator
E3	Ukupne suspendovane materije (mg/l)	16	19	55	12	BAS EN ISO 5667 (Ručno/Automatski)	Nije navedeno	BAS EN 872:2006	Uljni separator
E3	Taložive materije (ml/l h)	0,1	0,1	0,5	0,1	BAS EN ISO 5667 (Ručno/Automatski)	Nije navedeno	Standard methods 2540 F	Uljni separator
E3	Hemijska potrošnja kisika HPK (mg O ₂ /l)	19,2	12,8	<30	<30	BAS EN ISO 5667 (Ručno/Automatski)	Nije navedeno	BAS ISO 6060:2000 / SM 5220	Uljni separator
E3	Biološka potrošnja kisika BPK ₅ (mg O ₂ /l)	4	3	4	3	BAS EN ISO 5667 (Ručno/Automatski)	Nije navedeno	BAS ISO 5815-1:2020	Uljni separator
E3	Amonijačni azot (NH ₄ -N) (mg/l)	0,15	0,10	0,83	0,37	BAS EN ISO 5667 (Ručno/Automatski)	Nije navedeno	BAS ISO 7150:2002	Uljni separator
E3	Ukupni azot N (mg/l)	1,13	1,06	1,18	1,05	BAS EN ISO 5667 (Ručno/Automatski)	Nije navedeno	Računski metod	Uljni separator
E3	Ukupni fosfor P (mg/l)	0,05	0,04	0,05	0,04	BAS EN ISO 5667 (Ručno/Automatski)	Nije navedeno	BAS ISO 6878:2006	Uljni separator
E3	Test toksičnosti (% otp. vode)	100	100	100	100	BAS EN ISO 5667 (Ručno/Automatski)	Nije navedeno	BAS EN ISO 6341:2014	Uljni separator
E3	Teško hlapive lipofilne tvari (mg/l)	0,0	0,0	0,3	0,0	BAS EN ISO 5667 (Ručno/Automatski)	Nije navedeno	ASTM D 7678-17	Uljni separator

(1) Navesti sve obavezne parametre i one karakteristične za postrojenje. Po potrebi dodati nove redove.

Izrađivač Zahtjeva:

ZGI d.o.o. Mostar

Naziv mape:

Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole



Naručilelj:

ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo

Objekt:

Proizvodni objekt

Broj zahtjeva:

01-2-revi1-195-II/26

Datum izrade:

Lipanj, 2026.

3.2. Ocjena uticaja ispuštanja emisija u sistem javne kanalizacije E1 6517938, 4854745

Parametar	Rezultati (mg/l)								Način uzorkovanja	Normalni analitički opseg	Analitička metoda	Sistem smanjenja zagađenja
	17.02.2025.	22.04.2025.	23.05.2025.	02.07.2025.	15.08.2025.	03.10.2025.	01.12.2025.	24.12.2025.				
Suspendirane mat. (mg/l)	110	169	192	200	167	168	27	286	Kompozitni 24h	Nije navedeno	BAS EN 872	Neutralizacija
Taložive mat. (ml/l h)	0,8	0,5	0,7	1,5	0,8	0,8	0,2	2,0	Kompozitni 24h	Nije navedeno	Standard methods 2540	Neutralizacija
KPK (mg O ₂ /l)	5760	4800	5040	5760	6160	3008	2240	3280	Kompozitni 24h	Nije navedeno	Standard methods 5220	Neutralizacija
BPK ₅ (mg O ₂ /l)	2057	1705	2100	2256	2142	1307	700	1152	Kompozitni 24h	Nije navedeno	BAS ISO 5815-1	Neutralizacija
Amonijačni azot (mg/l)	6,18	7,44	6,45	7,86	6,48	5,43	4,11	7,44	Kompozitni 24h	Nije navedeno	BAS ISO 7150	Neutralizacija
Ukupni azot N (mg/l)	10,46	13,82	11,86	10,40	15,80	11,28	10,60	10,62	Kompozitni 24h	Nije navedeno	Računski metod	Neutralizacija
Ukupni fosfor P (mg/l)	8,13	7,20	6,64	5,89	6,26	7,69	5,94	5,93	Kompozitni 24h	Nije navedeno	BAS ISO 6878	Neutralizacija
Lipofilne tvari (mg/l)	8,8	4,1	5,4	6,7	4,9	4,6	3,8	9,4	Kompozitni 24h	Nije navedeno	ASTM D 7678-17	Neutralizacija

Izrađivač Zahtjeva:

ZGI d.o.o. Mostar

Naziv mape:

Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole



Naručilj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195-II/26	Lipanj, 2026.

MBAS (mg/l)	2,44	2,78	2,40	2,31	2,60	2,17	2,26	2,90	Kompozitni 24h	Nije navedeno	BAS ISO 7875	Neutralizacija
Ukupni hlor (mg/l)	0,42	0,46	0,41	0,48	0,43	0,36	0,33	0,33	Kompozitni 24h	Nije navedeno	BAS EN ISO 7393-2	Neutralizacija

3.3. Ocjena kvaliteta podzemnih voda

Nije primjenjivo. Nema ispuštanja u podzemne vode.

4. Emisije u tlo

4.1. Rasprostiranje poljoprivrednog i nepoljoprivrednog otpada

NIJE PRIMJENJIVO.

4.2. Ocjena kvaliteta zemljišta/ podzemnih voda

NIJE PRIMJENJIVO.



Naručilj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195-II/26	Lipanj, 2026.

5. Opis mjera za spriječavanje produkcije otpada kao i za povrat korisnog materijala iz otpada koji producira postrojenje

Ocjena upravljanja otpadom

Naziv i broj otpada	Opis otpada	Godišnja količina proizvedenog otpada (t)	Godišnja količina obrađenog otpada (t)	Postupak obrade otpada i sistem smanjenja proizvodnje količina otpada	Otpad skladišten na lokaciji (metod, lokacija i ugovarač)
Čvrsti organski otpad (mljevene kosti) 02 02 02	Organski nusproizvodi životinjskog podrijetla (neopasni otpad)	396,0000	396,0000	Odlaganje na deponij	Privremeno se skladišti u označenim posudama/kontejnerima u krugu pogona do predaje ovlaštenom operateru KJKP "RAD" d.o.o. Sarajevo.
Čvrsti organski otpad (mljevene kosti) 02 02 02	Organski nusproizvodi životinjskog podrijetla namijenjeni preradi (neopasni otpad)	371,4200	371,4200	Ponovna uporaba	Privremeno se skladišti u označenim posudama/kontejnerima u krugu pogona do predaje ovlaštenom operateru KJKP "RAD" d.o.o. Sarajevo.
Tečni organski otpad (flotat) 02 02 04	Organski muljevi iz procesa obrade otpadnih voda (neopasni otpad)	578,0000	578,0000	Odlaganje na deponij	Privremeno se skladišti u označenim posudama/kontejnerima u krugu pogona do predaje ovlaštenom operateru "DELTA PETROL" d.o.o. Kakanj.

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
ZGI d.o.o. Mostar	Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole



Naručilatelj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195-II/26	Lipanj, 2026.

Otpadna masa paštete 02 02 04	Ostaci hrane i sirovina neprikladni za potrošnju (neopasni otpad)	3,1610	3,1610	Odlaganje na deponij	Privremeno se skladišti u označenim posudama/kontejnerima u krugu pogona do predaje ovlaštenom operateru KJKP "RAD" d.o.o. Sarajevo.
Karton, papir 15 01 01	Ambalažni otpad od papira i kartona (neopasni otpad)	59,0400	59,0400	Recikliranje	Privremeno se skladišti u označenim posudama/kontejnerima (baliranje) do predaje ovlaštenom operateru EKO-FORMA d.o.o. Bugojno.
Najlon 15 01 02	Ambalažni otpad od plastike (neopasni otpad)	13,6800	13,6800	Recikliranje	Privremeno se skladišti u označenim posudama/kontejnerima u krugu pogona do predaje ovlaštenom operateru EKO-FORMA d.o.o. Bugojno.
Najlon 15 01 02	Ambalažni otpad od plastike (neopasni otpad)	/	/	Recikliranje	Privremeno se skladišti u označenim posudama do predaje ovlaštenom operateru "Eko- Industrijski otpad ZIZI" d.o.o. Travnik.

Naručilj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195-II/26	Lipanj, 2026.

Drvo 15 01 03	Ambalažni otpad od drveta - palete (neopasni otpad)	57,3000	57,3000	Recikliranje	Privremeno se skladišti u označenim posudama do predaje ovlaštenom operateru AIDA-COMMERCE d.o.o. Sarajevo.
Pašteta u kutijama 16 03 06	Proizvodi kojima je istekao rok ili neusklađeni proizvodi (neopasni otpad)	87,6260	87,6260	Odlaganje na deponij	Privremeno se skladišti u označenim posudama/kontejnerima do predaje ovlaštenom operateru KJKP "RAD" d.o.o. Sarajevo.
Miješani metali 17 04 07	Metalni otpad iz procesa održavanja i radova (neopasni otpad)	15,4200	15,4200	Recikliranje	Privremeno se skladišti u označenim posudama do predaje ovlaštenom operateru AIDA-COMMERCE d.o.o. Sarajevo.
Smole ionski izmjenjivača 19 09 05	Zasićene ili istrošene smole iz procesa pripreme vode (neopasni otpad)	0,9000	0,9000	Odlaganje na deponij	Privremeno se skladišti u označenim posudama do predaje ovlaštenom operateru KEMEKO-BH d.o.o. Lukavac.
Miješani komunalni otpad 20 03 01	Otpad iz kućanstva i sličan otpad iz ureda (neopasni otpad)	128,1850	128,1850	Odlaganje na deponij	Privremeno se skladišti u spremnicima u krugu pogona do predaje ovlaštenom operateru KJKP "RAD" d.o.o. Sarajevo.
Nehlorirana maziva ulja 13 02 05*	Otpadna motorna, strojna i maziva ulja (opasni otpad)	0,0200	0,0200	Spaljivanje	Privremeno se skladišti u označenim, zatvorenim posudama do predaje ovlaštenom

Izrađivač Zahtjeva:

ZGI d.o.o. Mostar

Naziv mape:

Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole



Naručilatelj:

ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo

Objekt:

Proizvodni objekt

Broj zahtjeva:

01-2-revi1-195-II/26

Datum izrade:

Lipanj, 2026.

					operateru KEMEKO-BH d.o.o. Lukavac ili "DELTA PETROL" d.o.o. Kakanj.
Ambalaža od ulja 15 01 10*	Ambalaža koja sadrži ostatke opasnih tvari ili je njima onečišćena (opasni otpad)	0,0620	0,0620	Spaljivanje	Privremeno se skladišti u označenim posudama/kontejnerima do predaje ovlaštenom operateru KEMEKO-BH d.o.o. Lukavac.
Laboratorijske kemikalije 16 05 06*	Laboratorijske kemikalije koje se sastoje od opasnih tvari (opasni otpad)	0,0100	0,0100	Spaljivanje	Privremeno se skladišti u originalnoj ambalaži do predaje ovlaštenom operateru KEMEKO-BH d.o.o. Lukavac.
Fluorescentne cijevi 20 01 21*	Fluorescentne cijevi i ostali otpad koji sadrži živu (opasni otpad)	0,3190	0,3190	Recikliranje	Privremeno se skladišti u ambalaži koja sprječava lom do predaje ovlaštenom operateru KEMEKO-BH d.o.o. Lukavac.
El. Otpad 20 01 35*	Odbačena električna i elektronička oprema s opasnim komponentama (opasni otpad)	0,0100	0,0100	Recikliranje	Privremeno se skladišti u prostoru za opasni otpad do predaje ovlaštenom operateru KEMEKO-BH d.o.o. Lukavac.

Izrađivač Zahtjeva:

ZGI d.o.o. Mostar

Naziv mape:

Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole



Naručilac:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195-II/26	Lipanj, 2026.

6. Ocjena ambijentalne buke

Lokacija	Geografska širina	Geografska dužina	L(A)eq	L(A)10	L(A)90	Način smanjenja i prigušenja buke
Granica instalacije (MM1)	43.837284	18.217946	57,5	63,8	nije navedeno u izvještaju	Postrojenje se nalazi u zoni VI (industrijska zona). Tehnološka oprema je zatvorenog tipa. Izvori buke su transportne jedinice, kotlovnica, kompresorska stanica i rashladni uređaji. Izmjerene vrijednosti ne prelaze granične vrijednosti propisane Zakonom o zaštiti od buke KS (23/16)
Granica instalacije (MM2)	43.837284	18.217946	64,5	64,1	nije navedeno u izvještaju	Postrojenje se nalazi u zoni VI (industrijska zona). Tehnološka oprema je zatvorenog tipa. Izvori buke su transportne jedinice, kotlovnica, kompresorska stanica i rashladni uređaji. Izmjerene vrijednosti ne prelaze granične vrijednosti propisane Zakonom o zaštiti od buke KS (23/16)
Granica instalacije (MM3)	43.837284	18.217946	65,1	66,0	nije navedeno u izvještaju	Postrojenje se nalazi u zoni VI (industrijska zona). Tehnološka oprema je zatvorenog tipa. Izvori buke su transportne jedinice, kotlovnica, kompresorska stanica i rashladni uređaji. Izmjerene vrijednosti ne prelaze granične vrijednosti propisane Zakonom o zaštiti od buke KS (23/16)
Granica instalacije (MM4)	43.837284	18.217946	66,3	67,2	nije navedeno u izvještaju	Postrojenje se nalazi u zoni VI (industrijska zona). Tehnološka oprema je zatvorenog tipa. Izvori buke su transportne jedinice, kotlovnica, kompresorska stanica i rashladni uređaji. Izmjerene vrijednosti ne prelaze granične vrijednosti propisane Zakonom o zaštiti od buke KS (23/16)

„Koordinate predstavljaju referentnu lokaciju postrojenja. Mjerna mjesta MM1–MM4 nalaze se unutar granice instalacije te su prikazana opisno u izvještaju o mjerenju buke.“ Napomena: Sve lokacije moraju biti jasno označene na pratećim mapa

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
ZGI d.o.o. Mostar	Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole



Naručilatelj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195- II/26	Lipanj, 2026.

7. Opis predloženih mjera za sprečavanje ili smanjenje emisija i/ili produkcije otpada iz postrojenja i rokovi za njihovu realizaciju

7.1. Navesti i opisati sve mjere, tehnologije i druge tehnike za sprečavanje (ili ukoliko to nije moguće), smanjenje emisija iz pogona postrojenja i rokove za njihovu realizaciju

- Nadogradnja i modernizacija uređaja za pročišćavanje tehnoloških otpadnih voda – Tehnička mjera koja uključuje ugradnju novog uređaja za pročišćavanje i optimizaciju procesa neutralizacije
 - Svrha: Povećanje učinkovitosti tretmana, osiguranje stabilnosti kvalitete efluenta čak i pri maksimalnom kapacitetu proizvodnje te smanjenje organskog opterećenja prije ispuštanja u sustav javne kanalizacije.
 - Rok: Srednjoročno (instalacija u 2026. godini).
- Zamjena trenutnog postrojenja za otpadne vode
 - Rok: Studeni 2026.
 - Svrha: Povećanje učinkovitosti tretmana zbog neadekvatnog rada trenutnog pročištača
- Optimizacija rada kotlovskog postrojenja i sustava za izgaranje – Tehnička mjera redovitog finog podešavanja plamenika na kotlovima K1 i K2 uz primjenu automatiziranog nadzora omjera goriva i zraka
 - Svrha: Postizanje maksimalne energetske učinkovitosti uz minimiziranje emisija dušikovih oksida (NOx) i ugljičnog monoksida (CO) u zrak.
 - Rok: Kontinuirano (godišnja provjera i kalibracija).
- Preventivno održavanje sustava separatora i odvodnje – Organizacijska mjera koja uključuje strogi plan čišćenja uljnih separatora i kontrolu integriteta cjevovoda
 - Svrha: Sprječavanje incidentnih ispuštanja masnoća i naftnih derivata u recipijent (rijeka Zujevina) te održavanje funkcionalnosti sustava za oborinske vode.
 - Rok: Kontinuirano.
- Mjere za smanjenje i kontrolu emisija buke

Mjere koje se provode u cilju zaštite od buke:

- Redovito održavanje i podmazivanje strojeva radi smanjenja nepotrebne buke – kontinuirano
- Zatvaranje vrata proizvodne tijekom rada – kontinuirano



Naručilatelj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195- II/26	Lipanj, 2026.

- Brzinu kretanja vozila unutar proizvodnog pogona ograničiti do 40km/h – kontinuirano
- Periodično praćenje razine buke – shodno Rješenju o okolinskoj dozvoli i zakonskim uputama

7.2. Navesti i opisati sve mjere za sprečavanje produkcije otpada i /ili povrata korisnog materijala iz otpada koji producira pogon i postrojenje i rokove za njihovu realizaciju

Upravljanje otpadom u Federaciji Bosne i Hercegovine je definirano *Zakonom o upravljanju otpadom* („Službene novine Federacije BiH”, broj 33/03, 72/09, 92/17 i 72/24), a obuhvaća funkcije sakupljanja, transfera, tretmana, reciklaže, ponovne upotrebe i odlaganja otpada.

Shodno članu 3. *Zakona o upravljanju otpadom* („Službene novine Federacije BiH” broj 33/03, 72/09, 92/17 i 72/24), radi postizanja cilja i pravodobnog sprječavanja zagađivanja i smanjenja posljedica po zdravlje ljudi i okoliš, uvažavajući principe cirkularne ekonomije, upravljanje otpadom se treba obavljati na način koji osigurava:

- minimalno nastajanje otpada, a posebice svođenje opasnih značajki takvog otpada na minimum;
- smanjenje nastalog otpada po količini, posebice uzimajući u obzir opticaj otpada;
- tretiranje otpada na način kojim se osigurava povrat tvorivog materijala iz njega;
- spaljivanja ili odlaganja na odlagališta na okolišno prihvatljiv način onih vrsta otpada koje ne podliježu povratu sastavnica, ponovnoj uporabi ili proizvodnji energije.

Upravljanje otpadom obavljat će se na način poduzimanja svih potrebnih mjera koje osiguravaju tretman i odlaganje otpada bez ugrožavanja zdravlja ljudi i bez stvaranja štete ili uzrokovanja značajnog rizika po prirodu, a osobito:

- bez rizika po vode, zrak, tlo, životinje i biljke;
- bez stvaranja smetnji putem buke ili mirisa;
- bez štetnog utjecaja po prirodu ili mjesta koja su od posebnog interesa.
- Unapređenje zbrinjavanja organskog nusproizvoda (KBO 02 02 02) – Strateška mjera kojom se dio čvrstog organskog otpada (mljevene kosti) preusmjerava s deponije na energetske uporabu u pogonu bioplinke elektrane operatera Gold MG
 - Svrha: Pretvaranje otpada u resurs (bioplin), smanjenje količine otpada koji završava na deponijima i poboljšanje kružnog gospodarstva unutar sustava upravljanja otpadom.
 - Rok: Kratkoročno (početak primjene od siječnja 2026.).



Naručilatelj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195- II/26	Lipanj, 2026.

- Optimizacija interne separacije ambalažnog otpada na izvoru – Organizacijska mjera uvođenja dodatnih namjenskih "ekoloških otoka" u skladišnim i proizvodnim zonama uz primjenu vlastitih pres-kontejnera
 - Svrha: Povećanje čistoće odvojeno prikupljenog papira, kartona i najlona, čime se maksimizira povrat korisnog materijala i smanjuju troškovi zbrinjavanja.
 - Rok: Kontinuirano.
- Digitalizacija i unapređenje evidencija o kretanju otpada – Organizacijska mjera uvođenja naprednog sustava internog praćenja masa po vrstama otpada u realnom vremenu
 - Svrha: Precizna analiza trendova nastanka otpada po smjenama i linijama, što omogućuje identifikaciju mjesta za smanjenje otpada na samom izvoru.
 - Rok: Srednjoročno.
- Modernizacija privremenog skladišta opasnog otpada – Tehnička mjera unapređenja prostora za skladištenje laboratorijskih kemikalija i nauljene ambalaže (sekundarni spremnici, jasna signalizacija) –
 - Svrha: Osiguranje integriteta ambalaže tijekom skladištenja i sprječavanje kontaminacije korisnih sirovina opasnim komponentama.
 - Rok: Kratkoročno.
- Program edukacije zaposlenika o minimiziranju škarta – Organizacijska mjera provođenja WP (Working Procedures) uputa za pravilno rukovanje sirovinama
 - Svrha: Smanjenje nastanka otpada od neusklađenih proizvoda (pašteta u kutijama) kroz bolju kontrolu procesa punjenja i sterilizacije
 - Rok: Kontinuirano



Naručilelj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195-II/26	Lipanj, 2026.

7.3. Sistemi za smanjivanje i kontrolu emisija

Referentni broj emisionog mjesta:

Kontrolirani parametar (1)	Oprema (2)	Postojanost opreme	Kalibracija opreme	Podrška opreme
pH vrijednost, temperatura, separacija masnoća (E1)	Mašina za neutralizaciju, prihvatni bazen (50 m³), spiralni filteri, separator masnoća	stalno instalirano	kalibracija pH metra prema internim uputama (UP 09 51 01)	održavanje od strane interne službe i ovlaštenog ugovarača (Delta Petrol d.o.o.)
Separacija ulja i masti (E2, E3)	Separatori ulja i masti	stalno instalirano	nije navedeno u dostavljenoj dokumentaciji	redovni nadzor i čišćenje od strane ovlaštenog preduzeća (Delta Petrol d.o.o.)
Podešavanje plamenika, temperatura dimnih plinova (Z1-K1, Z2-K2)	Parni kotlovi (Viessmann), kombinirani gorionici (Weishaupt), metalni dimnjak (v=14 m)	stalno instalirano	redovno podešavanje gorionika i provjera dimnjaka jednom godišnje	servisiranje od strane ovlaštene firme
Smanjenje i prigušenje buke (MM1–MM4)	Tehnološka oprema zatvorenog tipa, ventilacijski sistem	stalno instalirano	nije navedeno u dostavljenoj dokumentaciji	redovno održavanje i tehnička kontrola opreme

(1) Navesti operative parametre sistema za smanjivanje/kontrolu emisija.

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
ZGI d.o.o. Mostar	Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole



Naručilelj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195-II/26	Lipanj, 2026.

(2) Navesti opremu neophodnu za rad sistema za smanjivanje/kontrolu emisija.

Praćeni parametar (1)	Monitoring koji treba da se izvede (3)	Oprema za monitoring	Kalibriranje opreme za monitoring
NOx, CO (Z1-K1, Z2-K2 – energent plin)	periodično mjerenje od strane ovlaštene/akreditirane organizacije – jednom godišnje	oprema akreditirane laboratorije (u okviru akreditacijskog opsega)	umjeravanje/kalibracija u okviru akreditacijskog sustava laboratorije
Temperatura, pH, SS, KPK, BPK ₅ , azot, fosfor, ulja/masti, MBAS, hlór (E1)	periodično mjerenje od strane ovlaštene/akreditirane organizacije – 8 puta godišnje	oprema akreditirane laboratorije (u okviru akreditacijskog opsega)	umjeravanje/kalibracija u okviru akreditacijskog sustava laboratorije
SS, KPK, BPK ₅ , amonijak, azot, fosfor, ulja i masti (E2, E3)	periodično mjerenje od strane ovlaštene/akreditirane organizacije – dva puta godišnje	oprema akreditirane laboratorije (u okviru akreditacijskog opsega)	umjeravanje/kalibracija u okviru akreditacijskog sustava laboratorije
Ekvivalentni nivo buke L(A) _{eq} , vršni nivo L1 (MM1–MM4)	periodično mjerenje od strane ovlaštene/akreditirane organizacije – po nalogu inspekcije ili žalbi	oprema akreditirane laboratorije (u okviru akreditacijskog opsega)	umjeravanje/kalibracija u okviru akreditacijskog sustava laboratorije
Operativni parametri: pH vrijednost, protok Q (E1)	interna operativna kontrola operatera – kontinuirano/dnevno (Dnevnik rada)	pH-metar (sonda), automatski mjerač protoka	redovno umjeravanje/kalibracija prema internim procedurama (Prilog 15 - UP 09 51 01)

(3) Navesti monitoring kontrolnih parametara koji treba izvoditi.

Izrađivač Zahtjeva:

ZGI d.o.o. Mostar

Naziv mape:

Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole



Naručilatelj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195-II/26	Lipanj, 2026.

8. Opis planiranog monitoringa i planiranih mjera za smanjenje emisija

8.1. Monitoring emisija i mjesta uzimanja uzoraka (popuniti jedna tabelu za svako mjesto monitoringa pojedinačno)

Referentni broj emisionog mjesta: Z1-K1 i Z2-K2 (Emisije u zrak)

Parametar	Učestalost monitoringa	Pristup mjernom mjestu	Metoda uzimanja uzoraka	Metoda/tehnika analize
Oksidi azota (NO _x)	Jednom godišnje	Metalni dimnjak (v=14m), osigurana platforma	Automatski analizator dimnih plinova	BAS EN 14792:2018
Ugljen (II) oksid (CO)	Jednom godišnje	Metalni dimnjak (v=14m), osigurana platforma	Automatski analizator dimnih plinova	BAS EN 15058:2018
Sumpor (IV) oksid (SO ₂)	Jednom godišnje (pri korištenju LUEL)	Metalni dimnjak (v=14m), osigurana platforma	Automatski analizator dimnih plinova	BAS ISO 7935:2000
Čvrste čestice	Jednom godišnje (pri korištenju LUEL)	Metalni dimnjak (v=14m), osigurana platforma	Ručna gravimetrijska metoda	BAS ISO 9096:2020 / BAS EN 13284-1:2019
Dimni broj	Jednom godišnje (pri korištenju LUEL)	Metalni dimnjak (v=14m), osigurana platforma	Upoređivanje po Bacharach-u	DIN 51402-1:1986

Referentni broj emisionog mjesta: E1 (Tehnološke otpadne vode – javna kanalizacija)

Parametar	Učestalost monitoringa	Pristup mjernom mjestu	Metoda uzimanja uzoraka	Metoda/tehnika analize
Temperatura, pH, USM, Taložive materije	Osam puta godišnje	Šaht za neutralizaciju nakon tretmana	Kompozitni uzorak 24h	Standardne metode (BAS DIN, BAS EN ISO)

Izrađivač Zahtjeva:

ZGI d.o.o. Mostar

Naziv mape:

Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole



Naručilatelj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195-II/26	Lipanj, 2026.

KPK, BPK ₅ , Amonijačni azot, Ukupni azot	Osam puta godišnje	Šaht za neutralizaciju nakon tretmana	Kompozitni uzorak 24h	Standardne metode (BAS ISO, Računski metod)
Ukupni fosfor, Lipofilne tvari, MBAS, Hlor	Osam puta godišnje	Šaht za neutralizaciju nakon tretmana	Kompozitni uzorak 24h	Standardne metode (BAS ISO, ASTM)
Protok (Q)	Kontinuirano	Automatski mjerač protoka u šahtu	Automatsko mjerenje	Interni metod po RU 8062586

Referentni broj emisionog mjesta: E2 i E3 (Oborinske otpadne vode – površinske vode)

Parametar	Učestalost monitoringa	Pristup mjernom mjestu	Metoda uzimanja uzoraka	Metoda/tehnika analize
Temperatura, Boja, Otopljeni kisik, pH, USM	Dva puta godišnje	Šaht nakon uljnog separatora	Trenutni ručni ili automatski uzorak	Standardne metode (BAS EN ISO)
Taložive materije, KPK, BPK ₅ , Amonijačni azot	Dva puta godišnje	Šaht nakon uljnog separatora	Trenutni ručni ili automatski uzorak	Standardne metode (BAS EN, BAS ISO)
Ukupni azot, Ukupni fosfor, Lipofilne tvari	Dva puta godišnje	Šaht nakon uljnog separatora	Trenutni ručni ili automatski uzorak	Standardne metode (ASTM, BAS ISO)
Test toksičnosti	Dva puta godišnje	Šaht nakon uljnog separatora	Trenutni uzorak	BAS EN ISO 6341:2014

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
ZGI d.o.o. Mostar	Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole



Naručilelj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195-II/26	Lipanj, 2026.

8.2. Mjerna mjesta i monitoring okoliša (popuniti jednu tabelu za svako mjesto monitoringa pojedinačno)

Referentni broj emisionog mjesta:

Parametar	Učestalost monitoringa	Pristup mjernom mjestu	Metoda uzimanja uzoraka	Metoda/tehnika analize
Ekvivalentni nivo buke L(A) _{eq} (dan/noć)	Po nalogu inspekcije ili žalbi trećih lica	Granica instalacije u krugu pogona	Mjerenje u intervalima od 15 minuta	Standardna metodologija akreditovanog laboratorija
Vršni nivo L ₁ (dan/noć)	Po nalogu inspekcije ili žalbi trećih lica	Granica instalacije u krugu pogona	Mjerenje u intervalima od 15 minuta	Standardna metodologija akreditovanog laboratorija

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
ZGI d.o.o. Mostar	Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole



Naručitelj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195-II/26	Lipanj, 2026.

9. Kriteriji za određivanje najboljih raspoloživih tehnika i usklađenost emisija iz pogona/postrojenja sa najboljim raspoloživim tehnikama (NRT)

9.1. Kriteriji za određivanje najboljih raspoloživih tehnika

1. Korištenje tehnologije pri kojoj nastaju male količine otpada;
2. Korištenje manje opasnih supstanci;
3. Podsticanje ponovne upotrebe i recikliranje supstanci koje nastaju i koje se koriste u postupku, i, ako je prikladno, otpada;
4. Uporedivi postupci, uređaji ili metode rada koje su uspješno isprobane u industrijskim razmjerima;
5. Tehnološki napredak i promjene u naučnim saznanjima i shvatanjima;
6. Priroda, učinci i količina predmetnih emisija;
7. Rokovi za stavljanje u pogon novih ili već postojećih postrojenja;
8. Vrijeme potrebno za uvođenje najboljih raspoloživih tehnika;
9. Potrošnja i osobine sirovina (uključujući vodu) koje se koriste u postupku, kao i njihova energetska efikasnost;
10. Potreba da se opći uticaj emisija na okoliš, kao i njihova opasnost za okoliš, spriječi ili svede na minimum;
11. Potreba da se spriječe nesreće i da se posljedice za okoliš svedu na minimum;
12. Informacije koje objavljuju javne međunarodne organizacije.



Naručitelj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195-II/26	Lipanj, 2026.

9.2. Usklađenost emisija iz pogona/postrojenja sa najboljim raspoloživim tehnikama (NRT)

Na osnovu kriterija iz tačke 9.1. popuniti sljedeću tabelu usklađenosti emisija iz pogona/postrojenja sa najboljim raspoloživim tehnikama (NRT)

Opisati ukratko glavne alternative prijedloga sadržanih u zahtjevu, ukoliko ih ima.
Korištenje zemnog plina kao primarnog energenta u kotlovskom postrojenju snage 5,2 MW predstavlja ključnu alternativu korištenju lož ulja (LUEL), čime se značajno minimiziraju emisije sumporovog dioksida i čvrstih čestica. U sustavu upravljanja otpadom, primarna alternativa odlaganju na deponije je uspostavljeni sustav odvojenog prikupljanja ambalažnog otpada i sirovina za reciklažu.
Opisati sve okolinske aspekte koji su bili predviđeni u odnosu na čistije tehnologije, redukciju otpada i zamjenu sirovina.
Primijenjena je tehnologija „sterilizirane konzerve“ uz korištenje modernih autoklava i vakuumskog transporta sirovina, što osigurava maksimalnu iskoristivost resursa i minimalne gubitke. Redukcija otpada postiže se separacijom na izvoru nastanka, dok se u proizvodnji koriste sirovine visoke kvalitete s optimiziranim procesom obrade.
Opisati postojeće ili predložene mjere s ciljem da se obezbijedi: 1. Primjenjivanje najboljih dostupnih tehnika da bi se spriječile, ili gdje je to neizvodljivo, smanjile emisije iz instalacije; 2. Nepostojanje značajnog zagađivanja; 3. Sprječavanje nastanka otpada u skladu sa Zakonom o upravljanju otpadom; kada se otpad generira, on se iskorištava, ili kada to tehnički ili ekonomski nije izvodljivo, vrši se zbrinjavanje istovremeno izbjegavajući ili smanjujući njegov uticaj na okoliš; 4. Efikasno korištenje energije; 5. Poduzimanje svih mjera potrebnih za sprječavanje nesreća i smanjivanje posljedica od njih; 6. Preduzimanje svih potrebnih mjera kako bi se po prestanku aktivnosti eliminisali rizici od zagađivanja i lokacija dovela u zadovoljavajuće stanje.
1. Implementacija standarda Atlantic Grupe usklađenih s BAT zahtjevima za prehrambenu industriju.2. Rad sustava za neutralizaciju tehnoloških voda (E1) i uljnih separatora (E2, E3) osigurava kvalitetu efluenta unutar dozvoljenih granica.3. Organski nusproizvod (02 02 02) od 2026. godine preuzima operater Gold MG radi energetske uporabe u bioplinskom postrojenju, čime se izbjegava odlaganje na

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
ZGI d.o.o. Mostar	Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole



Naručitelj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195-II/26	Lipanj, 2026.

deponij.4. Pogon je certificiran prema standardu ISO 50001:2018 za energetska učinkovitost.5. Primjena standarda ISO 14001:2015 s definiranim procedurama za hitne slučajeve i sprječavanje incidentnih ispuštanja.6. Planirane mjere dekomisije uključuju potpuno čišćenje sustava i remedijaciju lokacije nakon prestanka rada.
Obrazložiti izbor tehnologije i objasniti (uključujući i finansijske aspekte) zašto, ukoliko je bilo potrebno, nije implementirana tehnologija predložena u tehničkim uputstvima o najboljim raspoloživim tehnikama.
Odabrana tehnologija je u potpunosti usklađena s najboljim raspoloživim tehnikama (NRT) za industriju hrane i pića. Zatvoreni sustavi prerade i automatizacija osiguravaju visok stupanj higijene i energetska učinkovitost koja opravdava investicijske troškove kroz smanjenu potrošnju resursa i stabilnost procesa.
Detaljno obrazložiti sva odstupanja od emisija vezanih za primjenu najboljih raspoloživih tehnika.
Analiza efluenta na emisionom mjestu E1 pokazuje povremena variranja organskog opterećenja (HPK i BPK ₅), što zahtijeva optimizaciju sustava. Kao mjera usklađivanja s BAT-AEL vrijednostima, planirana je nadogradnja pročišćavača otpadnih voda s rokom realizacije do kraja 2026. godine.

10. Program za unapređenje rada pogona/postrojenja

Prijedlog programa za unapređivanje rada pogona/postrojenja u cilju zaštite okoliša
Program obuhvaća tri ključna stupa: modernizaciju tretmana otpadnih voda, preusmjeravanje organskog otpada na energetska uporabu i sustavnu energetska optimizaciju svih dijelova pogona.
Navedi i opisati mjere kojima će se eliminisati ili svesti na najmanji mogući nivo sva odstupanja od performansi najboljih raspoloživih tehnika
Ključna mjera je nadogradnja i modernizacija uređaja za pročišćavanje tehnoloških otpadnih voda na ispustu E1. To uključuje instalaciju naprednije opreme za smanjenje organskog opterećenja i osiguranje stabilnog rada sustava neutralizacije.
Koji su rokovi predloženih mjera programa?
Nadogradnja pročišćivača: do kraja 2026. godine.Zbrinjavanje otpada 02 02 02 (Gold MG): početak primjene siječanj 2026.Energetska optimizacija i održavanje: kontinuirano.
Finansijska procjena predloženih mjera programa (izraziti u konvertibilnim markama)

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
ZGI d.o.o. Mostar	Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole



Naručilelj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195-II/26	Lipanj, 2026.

Procjena rezultata uvođenja svake od mjera iz programa na smanjenje emisija, energetske efikasnosti, korišćenje sirovina, vode i energije.
Nadogradnja pročistača rezultirat će smanjenjem organskog opterećenja efluenta za minimalno 30%. Preusmjeravanje mljevenih kostiju u bioplinско postrojenje smanjit će količinu deponiranog otpada za cca 760 t/god. Energetska optimizacija prema ISO 50001 cilja na smanjenje specifične potrošnje energenata od 3-5% godišnje.
Opisati način izvještavanja o rezultatima izvršenja mjera odnosno predloženog programa.
Izvještavanje će se vršiti putem periodičnih izvještaja o ispitivanju otpadnih voda (8 puta godišnje), godišnjih izvještaja o otpadu prema nadležnim ministarstvima, te kroz godišnje interne i eksterne audite sustava ISO 14001 i ISO 50001.
Naveći referentni dokument/a NRT (naziv, web stranica):
Best Available Techniques (BAT) Reference Document for the Food, Drink and Milk Industries (FDM).

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
ZGI d.o.o. Mostar	Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole



11. Sprječavanje nesreća većih razmjera i reakcije u akcidentnim slučajevima

NIJE PRIMJENJIVO.

Koordinate lokacije rizičnog pogona/postrojenja prema državnom koordinatnom sistemu		
Koordinate lokacije susjednih pogona/postrojenja prema državnom koordinatnom sistemu		
Kategorija pogona/postrojenja koje je predmet zahtjeva		niži razred pogona/postrojenja
		viši razred pogona/postrojenja
Projektovani kapacitet rizične jedinice pogona/postrojenja		
Projektovani kapacitet ostalih susjednih jedinica		
Kratki opis okruženja područja postrojenja (položaj saobraćajnica, stambenih i poslovnih objekata u odnosu na postrojenje, s naglaskom na elemente koji bi mogli uzrokovati nesreću većih razmjera ili pogoršati njene posljedice). Priložiti kartu na kojoj je vidljivo najmanje 1 km u krugu područja postrojenja sa stambenim objektima ili elementima prirodnog okoliša koji mogu biti ugroženi (škola, bolnica, stadion, rijeka, šuma i dr.)		
Vrsta (naziv) opasne supstance u postrojenju.		
Hemijska oznaka opasne supstance		
CAS broj		
Kategorija opasne supstance		



Naručilatelj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195-II/26	Lipanj, 2026.

Maksimalna količina u tonama		
Agregatno stanje opasne supstance		
Način skladištenja opasne supstance u pogonu/postrojenju		Podzemni spremnik
		Nadzemni spremnik
		Procesna oprema
		Cjevovod
		Ostalo (opisati)
Navesti listu mogućih situacija koje mogu imati uticaj na okoliš (unijeti dodatne redove po potrebi)		
Opisati postojeće ili predložene mjere, uključujući procedure za akcidentne slučajeve s ciljem smanjivanja uticaja emisija izazvanih prilikom nesreća, ili istjecanjem u okoliš		
Navesti mjere koje se preduzimaju u akcidentnim slučajevima izvan normalnog radnog vremena (noć, vikend, praznici)		
Opisati postupke u slučajevima različitih od uobičajenih (puštanje u rad, curenja, defekti, kratkotrajni prekidi, itd.)		
Navesti rokove za preduzimanje određenih aktivnosti i mjera, te odgovorne osobe		

12. Opis ostalih mjera radi usklađivanja sa osnovnim obavezama operatera, sa fokusom na mjere nakon zatvaranja ili rušenja postrojenja. Remedijacija, prestanak aktivnosti, restart (ponovno paljenje/puštanje u rad) i briga po prestanku aktivnosti.

NIJE PRIMJENJIVO. POGON SE NE PLANIRA ZATVARATI.

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
ZGI d.o.o. Mostar	Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole



Naručilatelj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195-II/26	Lipanj, 2026.
Opisati postojeće, ili predložene mjere za smanjenje uticaja na okoliš po prestanku rada dijela ili cijele instalacije, uključujući i mjere za brigu o potencijalnim zagađujućim ostacima poslije zatvaranja.			
Rezultati ispitivanja lokacije u odnosu na postojeća zagađenja tla i podzemnih voda iz samog pogona/postrojenja, ili prijedlog za provedbom takvog ispitivanja i prijedlog vremenskog okvira			

13. Popis priloga

1. Pravomoćni vodni akt;
2. Netehnički rezime;
3. Plan upravljanja otpadom prema odredbama Zakona o upravljanju otpadom;
4. Zemljišnoknjižni izvadak i posjedovni list ne stariji od 3 mjeseca od dana podnošenja Zahtjeva za izdavanje okolinske dozvole
5. Kopija katastarskog plana
6. Ortofoto snimak
7. Tlocrt pogona s ucrtanim mjestima emisija
8. Dijagram toka
9. Okolinska dozvola
10. Standardi, certifikati i interno praćenje stanja okoliša
11. Izvještaji za emisije u vode i stacionarne izvore zagađenja
12. Ugovori s operaterima otpada
13. Situacija
14. Suglasnost za priključak

Napomena: Ukoliko se radi o novom pogonu i postrojenju koje treba biti pušteno u rad ili značajnoj promjeni postojećeg postrojenja za koje je provedena procjena uticaja na okoliš, dodatno se dostavlja studija o procjeni uticaja na okoliš i rješenje o odobravanju studije u skladu sa članom 86. stav (4) Zakona.



Naručitelj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195-II/26	Lipanj, 2026.

NETEHNIČKI REZIME

Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole

Atlantic Argeta d.o.o., Hadžići

1. Opći podaci o operateru i postrojenju

Operater predmetnog postrojenja je Atlantic Argeta d.o.o. Sarajevo, ID broj 4201049700008. Pogon koji je predmet zahtjeva nalazi se u ulici Patriotske lige br. 73, općina Hadžići.

Osnovna djelatnost operatera, sukladno NACE klasifikaciji 10.12, jest prerada i konzerviranje mesa peradi. U postrojenju je zaposleno ukupno 184 radnika. Radni proces organiziran je u tri smjene, tijekom 245 radnih dana godišnje.

Projektirani maksimalni dnevni kapacitet proizvodnje iznosi 81,6 tone gotovih proizvoda dnevno. U proizvodnom procesu koriste se sirovine životinjskog podrijetla.

2. Opis tehnološkog procesa

Tehnološki proces u postrojenju obuhvaća prijem i skladištenje sirovina, njihovu mehaničku i termičku obradu, miješanje i homogenizaciju mase, punjenje, pakiranje i skladištenje gotovih proizvoda.

Proces proizvodnje organiziran je kroz definirane tehnološke cjeline, uz kontrolirani tok materijala i energije. Tijekom svih faza proizvodnje primjenjuju se propisani higijenski standardi i sustavi kontrole kvalitete.

Za potrebe rada postrojenja koristi se električna energija, dok se za potrebe grijanja i termičke obrade koriste instalirani sustavi u skladu s tehničkim rješenjima pogona.

Ukupna godišnja potrošnja električne energije iznosi 10.297.352 kWh, dok godišnja potrošnja vode iznosi 52.643 m³.

Ukupna godišnja potrošnja prirodnog plina iznosi 77.634m³ dok godišnja potrošnja lož ulja iznosi 3,74t.

3. Upravljanje vodama

Na lokaciji nastaju četiri vrste vode: tehnološke otpadne vode (od prerade mesa peradi i riba, pranja pogona i kotlovnice), oborinske vode sa saobraćajnica i manipulativnih površina (onečišćene uljima i suspendovanim materijama), oborinske vode sa krovova i sanitarno-fekalne vode.

Tehnološke otpadne vode prolaze kroz uređaj za primarni mehanički tretman: prvo se prikupljaju u prihvatnom bazenu od 50 m³, zatim se pumpaju na tretman gdje se grubo odvajaju masnoće, a preostala voda prolazi kroz spiralne filtere uz dodatak sredstava za hemijski tretman. Izdvojene masnoće i sapuni se prebacuju u kontejner za otpad, dok se prečišćena voda ispušta u gradsku kanalizaciju (mjerno mjesto E₁).

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
ZGI d.o.o. Mostar	Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole



Naručilatelj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195-II/26	Lipanj, 2026.

Zauljene oborinske vode sa saobraćajnica i krovova vode se preko sabirnih rešetki do dva separatora ulja i masti, gdje se prečišćavaju prije ispuštanja preko mjernih mjesta E_2 i E_3 u kišni kolektor Industrijske zone, a potom u rijeku Zujevinu.

Sanitaro-fekalne vode se posebnim cjevovodom priključuju direktno na javnu kanalizacionu mrežu kojom upravlja JKP "Komunalac" d.o.o. Hadžići.

Kvalitet i kvantitet svih otpadnih voda redovno prati ovlaštena laboratorija "Inspekt-RGH" d.o.o. Sarajevo (osam uzorkovanja godišnje na E_1 , dva godišnje na E_2 i E_3), a separatori se redovno prazne putem ovlaštenog vozača s kojim postoji ugovor, uz vođenje evidencije. Rad postrojenja se odvija u skladu sa vodnom dozvolom Ministarstva privrede KS, dok nadzor vrše Vodna inspekcija KS i Agencija za vodno područje rijeke Save.

4. Emisije u zrak

Emisije u zrak potječu prvenstveno iz stacionarnih izvora, uključujući kotlovnice i ostale tehnološke izvore vezane uz proces proizvodnje.

Za stacionarne izvore provodi se redoviti monitoring putem ovlaštenih laboratorija. Parametri emisija kontroliraju se u skladu s važećim propisima i propisanim graničnim vrijednostima.

Rezultati monitoringa evidentirani su tijekom razdoblja važenja prethodne dozvole te su sastavni dio dokumentacije o praćenju utjecaja na okoliš.

5. Upravljanje otpadom

Tijekom rada postrojenja nastaju neopasni i opasni otpadi, ovisno o fazi proizvodnog procesa i korištenim sirovinama.

Otpad se razvrstava sukladno Pravilniku o kategorijama otpada, privremeno skladišti na propisan način unutar kruga postrojenja te se predaje ovlaštenim operaterima na daljnju obradu ili zbrinjavanje, temeljem zaključenih ugovora.

Vodi se evidencija o vrstama i količinama otpada, kao i o načinu njegovog zbrinjavanja. Operater je obavezan imati važeći Plan upravljanja otpadom, koji se ažurira u skladu s važećim propisima.

6. Monitoring i kontrola utjecaja na okoliš

Tijekom važenja prethodne okolišne i vodne dozvole provodio se sustavni monitoring emisija u zrak i vode.

Monitoring uključuje:

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
ZGI d.o.o. Mostar	Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole



Naručilatelj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
ATLANTIC ARGETA d.o.o. Sarajevo	Proizvodni objekt	01-2-revi1-195-II/26	Lipanj, 2026.

- kontrolu emisija iz stacionarnih izvora u zrak,
- kontrolu kvalitete otpadnih voda,
- vođenje evidencije o upravljanju otpadom,
- praćenje potrošnje vode i energije.

Mjerenja provode ovlaštene i akreditirane laboratorije, a dobiveni rezultati uspoređuju se s važećim graničnim vrijednostima emisija.

Prikupljeni podaci služe za procjenu utjecaja postrojenja na okoliš te za osiguranje usklađenosti rada s važećim zakonodavstvom.

7. Zaključak

Postrojenje Atlantic Argeta d.o.o. u Hadžićima predstavlja industrijski pogon za preradu i konzerviranje mesa peradi, s projektiranim kapacitetom od 53 t/dan i organizacijom rada u tri smjene.

Rad postrojenja uključuje korištenje sirovina životinjskog podrijetla, potrošnju vode i energije te generiranje emisija u zrak, otpadnih voda i otpada.

Na temelju dostavljene dokumentacije, tijekom važenja prethodne dozvole provodio se redoviti monitoring emisija te upravljanje otpadom i vodama u skladu s važećim propisima.

Operater je obvezan nastaviti s provedbom mjera zaštite okoliša, redovitim praćenjem emisija i poštivanjem propisanih graničnih vrijednosti, u skladu s važećim zakonodavstvom.

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
ZGI d.o.o. Mostar	Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole

